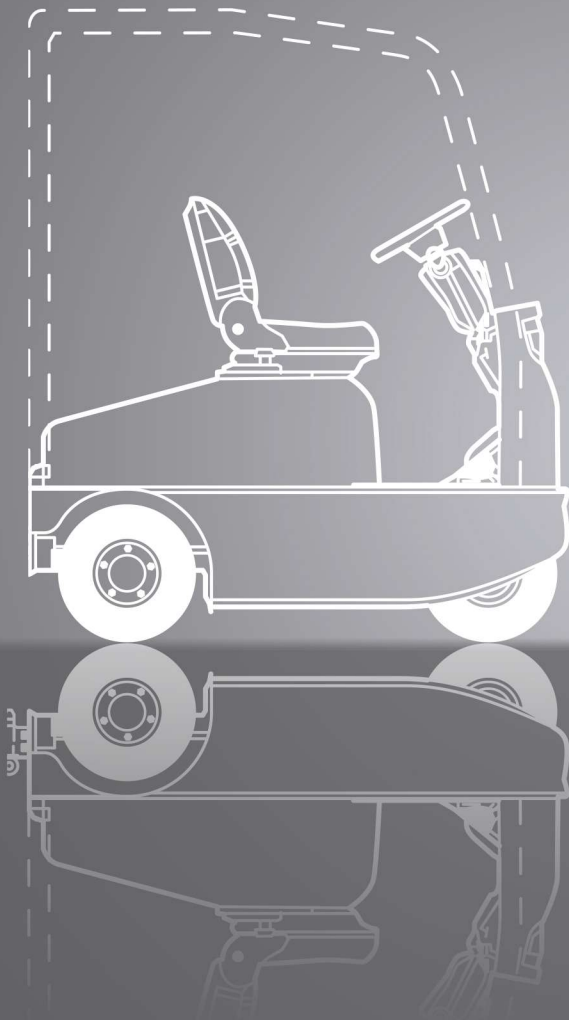
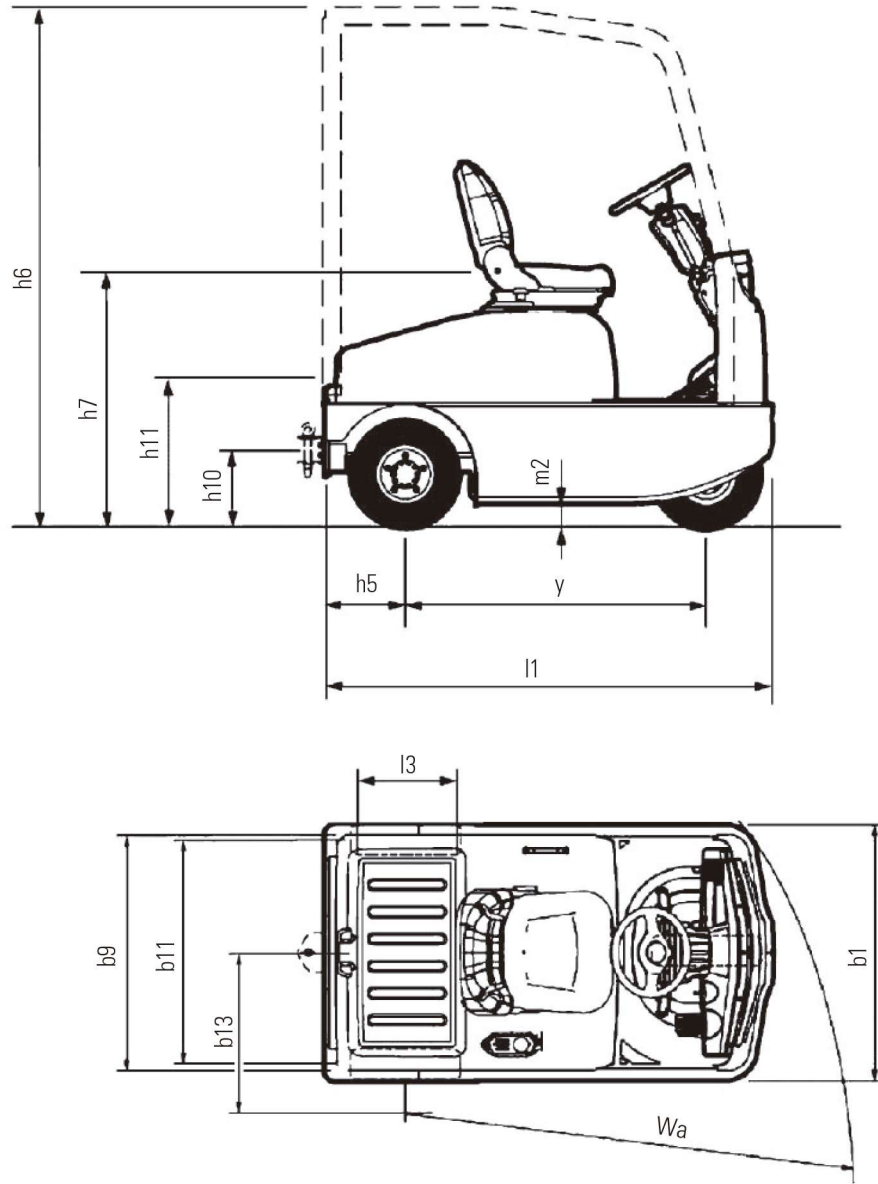


CTX40/70

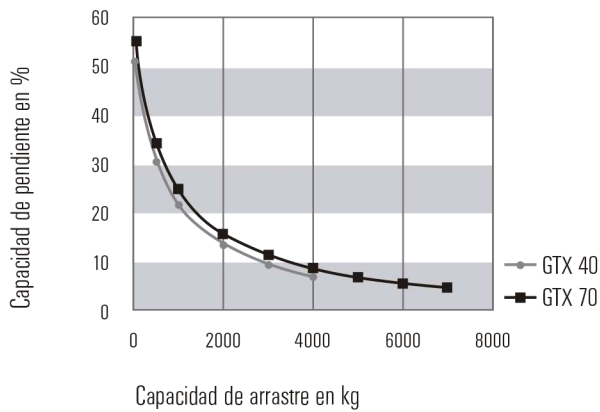
Tractor de arrastre eléctrico de 48 V
Ruedas neumáticas
4.000 kg 7.000 kg



CTX40/70



Capacidad de pendiente



El diagrama de capacidad de pendiente muestra la combinación de capacidad de arrastre y de pendiente del tractor de arrastre.

Consulte con su proveedor Clark para saber más sobre su aplicación individual. Nota: Con coeficiente de rozamiento $\mu=0,6$ a $1,6$ km/h

Especificaciones de producto según VDI 2198

1.1 Fabricante (Denominación abreviada)				
Especificaciones	1.2 Denominación del fabricante		CTX40	CTX70
	1.3 Sistema de tracción (Eléctrica/Diésel/GLP/Gasolina)		Eléctr. 48 V	Eléctr. 48 V
	1.4 Tipo de conducción (Andando/De pie/Sentado)		sentado	sentado
	1.5 Capacidad de carga (Carga nominal)	Q (t)	4	7
	1.7 Fuerza de tracción nominal	N	785	1393
	1.9 Batalla	y (mm)	1160	1160
Pesos	2.1 Peso propio	kg	910	1050
	2.3 Peso sobre ejes con carga (delantero/trasero)	kg	390/520	430/620
Ruedas, bastidor	3.1 Tipo de cubiertas (N = Neumática / SE = Superelástica / M = Maciza) *1)		N	N
	3.2 Dimensiones rueda delantera		4,00-8/6PR	4,00-8/6PR
	3.3 Dimensiones rueda trasera		4,00-8/6PR	4,00-8/6PR
	3.5 Número de ruedas (delanteras/traseras) (x = ruedas motrices)		1/2x	1/2x
	3.7 Ancho de vía delantera	b11 (mm)	870	870
Dimensiones	4.7 Altura del tejadillo (cabina)	h6 (mm)	2035	2035
	4.8 Altura de asiento	h7 (mm)	920	920
	4.12 Altura de enganche	h10 (mm)	295	295
	4.13 Altura de carga, descargado	h11 (mm)	605	605
	4.16 Longitud de la superficie de carga	l3 (mm)	420	420
	4.17 Longitud del voladizo trasero	l5 (mm)	310	310
	4.18 Ancho de la superficie de carga	b9 (mm)	767	767
	4.19 Longitud total (con/sin articulación de remolque)	l1 (mm)	1830/1730	1830/1730
	4.21 Ancho total	b1 . b2 (mm)	995	995
	4.32 Distancia al suelo en el centro de la batalla	m2 (mm)	90	90
4.35 Radio de giro	Wa (mm)	1700	1700	
4.36 Radio de giro interno	b13 (mm)	551	551	
Rendimientos	5.1 Velocidad de marcha (cargado/descargado)	km/h	9/13	7/17
	5.6 Fuerza máx. de tracción (cargado/descargado) *2)	N	-/5394	-/5982
	5.8 Capacidad de pendiente máx. (cargado/descargado) *2)	%	-/51,1	-/55,6
	5.10 Freno de servicio		Freno de tambor	Freno de tambor
Motorización	6.1 Potencia del motor de tracción (S2 60min)	kW	3,0	6,0
	6.3 Batería según DIN 43531/35/36 A,B,C, no		DIN 43531 A	DIN 43531 A
	6.4 Voltaje de batería / capacidad nominal a C5	V/Ah	48/270	48/375
	6.5 Peso de la batería	kg	400	540
	8.1 Control del motor		Inversor / AC	Inversor / AC
Omnis	8.4 Nivel sonoro para el conductor *3)	dB (A)	68,4	68,5
	8.5 Enganche de remolque, clase/tipo DIN		perno	perno

*1) Opcional con ruedas superelásticas *2) Con coeficiente de rozamiento $\mu=0,6$ con 1,6 km/h *3) Según DIN EN 12053

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO



Con una capacidad nominal de remolcado de 4 y 7 toneladas, el fiable tractor de arrastre eléctrico Clark CTX40/70 es la solución ideal para muchas aplicaciones. Siempre que se necesite un transporte eficiente de múltiples cargas remolcadas, la robusta construcción asegura durabilidad y una fiabilidad consistente durante la aplicación. El habitáculo del operador aporta un entorno de trabajo cómodo y seguro.

Habitáculo del operador

El acceso al habitáculo del operador de diseño ergonómico es fácil mediante una entrada de posición baja. Una alfombrilla de goma que cubre todo el ancho del suelo del vehículo previene resbalones y deja el suelo despejado. El impresionante espacio para las piernas, la columna de dirección ajustable con volante de dos radios y el cómodo asiento CLARK de fácil ajuste permiten la perfecta adaptación de cualquier conductor.

Todos los elementos de control están situados en una posición de fácil acceso. Los grandes compartimentos de almacenamiento con óptima ubicación y el rápido acceso al freno de mano estilo automóvil en una posición ideal y al botón de parada de emergencia completan este impresionante habitáculo del operador.

La zona de almacenamiento con una generosa capacidad de 200 kg (767 mm ancho x 420 mm largo) situada tras el asiento del conductor permite el fácil almacenamiento de mercancías.

El indicador de carga de la batería está localizado dentro del campo de visión del operador y ofrece información instantánea sobre la condición de la batería en todo momento.

La función opcional de marcha lenta permite un acercamiento pausado al remolque para un fácil enganche. Gracias a la función opcional de velocidad superlenta es posible una completa adaptación del remolque a cada aplicación.

Motor, transmisión y control

Un potente motor AC de 3 kW (CTX40) o 6 kW (CTX70) para las ruedas traseras y la tecnología de corriente trifásica de 48 voltios garantizan una excelente aceleración, un control fluido y un gran rendimiento. Los motores AC sin necesidad de mantenimiento aseguran que los costes de funcionamiento se mantengan al mínimo.

Las temperaturas de los motores y del variador se monitorizan constantemente y se ajusta automáticamente la potencia para prevenir que se superen los límites de diseño. Los variadores ZAPI AC son fácilmente accesibles y están equipados con modernas tecnologías MOSFET y CAN-bus. Unas velocidades de marcha competitivas, incluso con carga, son características fundamentales de la gama CTX de tractores de arrastre de CLARK.

Sistema de frenos

Tres sistemas de frenos independientes (eléctrico, de pedal y freno de estacionamiento) garantizan un aumento de la eficiencia mediante un uso mejorado de la capacidad de la batería y grandes niveles de seguridad. El freno de pedal y de estacionamiento proporcionan constantes prestaciones de frenado en todas las condiciones.

Los frenos eléctricos regenerativos devuelven energía a la batería durante cada frenada. Este proceso ahorra costes de energía, reduce el desgaste del freno y extiende el tiempo de conducción por carga de batería.

Si se cambia la dirección de marcha mediante la palanca de dirección, el sistema electrónico garantiza una suave frenada y una aceleración progresiva en la nueva dirección. Los frenos de tambor están protegidos contra partículas abrasivas. La característica de serie de arranque en pendiente permite una controlada operación del vehículo en cuestas y un manejo preciso en plataformas de carga. El freno de estacionamiento está conectado directamente al freno de tambor mediante un cable Bowden.

Sistema de dirección

Gracias al gran ángulo de giro es posible un radio de giro extremadamente pequeño de 1700 mm. Es posible un control completo y fluido y, al mismo tiempo, preciso incluso con el volante girado al máximo.

Bastidor duradero para una vida útil prolongada

La serie CTX de CLARK está diseñada según nuestro eslogan "Built to Last" y se caracteriza por una estructura de bastidor especialmente sólida, lo que posibilita su uso en las aplicaciones más exigentes. El centro de gravedad del chasis está situado muy bajo para una estabilidad excelente al girar.

Equipamiento de serie adicional

Faros delanteros, luces traseras combinadas con luz de freno y marcha atrás. Pintura de carrocería en color llamativo de seguridad "CLARK Green", llantas en blanco, freno de tambor hidráulico, caja de carga con 200 kg de capacidad, volante inclinable con pomo.

Opciones

Ruedas macizas, cabinas, interruptor de marcha lenta, interruptor de marcha superlenta, alarma de marcha atrás, retrovisor.

Certificación

La serie CTX40/70 posee certificado CE y cumple con todas las normas de seguridad europeas para tractores de arrastre. Consulte con su proveedor CLARK para encontrar el equipamiento óptimo para usted.



Tel. 93/5883600

CLARK Europe GmbH

Neckarstraße 37
D - 45478 Mülheim an der Ruhr (Alemania)
Tel.+49 208 377336 0
Fax+49 208 377336 36

Correo electrónico: info-europe@clarkmheu.com
www.clarkmheu.com