# CARACTERÍSTICAS Y EQUIPOS ADICIONALES

	Característica	SRX14/16					
	Motor de tracción CA fiable de bajo mantenimiento	•					
	Anchura de horquilla ajustable	•					
	Sistema de amortiguación del mástil CLARK	•					
Características generales	Desplazador lateral integrado	•					
	Horquillas inclinables	•					
	Luz de trabajo	х					
	Tejadillo protector con la mejor visibilidad	•					
	Baja altura de entrada de 380 mm	•					
	Indicador de la batería y contador de horas	•					
	Dirección electrónica de 180°	•					
	Dirección electrónica de 360°	•					
	Control de acceso con código PIN	•					
Cabina e	Consola de control ajustable	•					
instrumentos	Soporte de montaje para dispositivos adicionales	х					
	Indicador de altura	х					
	Control hidráulico con minipalanca	•					
	Control hidráulico con joystick	х					
	Interruptor de parada de emergencia	•					
	Display de panel de control interactivo	•					
	Indicador de la dirección de desplazamiento	•					
	Disposición de los pedales como en vehículos convencionales	•					
	Dirección asistida	•					
	Respaldo y asiento ajustables	•					
Ergonomía	Asiento con suspensión de vinilo o tejido	•					
	Máximo espacio para las piernas y la mejor postura de conducción posible	•					
	Volante ajustable	•					
	Compartimento de almacenamiento	•					
= Equipos estándar; x = Opción							

# CARACTERÍSTICAS Y EQUIPOS ADICIONALES



		Característica	SRX14/16
		Diferentes tamaños del compartimento para baterías (SRX14 465/620 Ah / SRX16 465/620/775 Ah)	•
	Batería y	Extracción lateral de baterías con rodillos	•
	Características de carga	Acceso sencillo para el mantenimiento	•
		Diversas baterías y cargadores	х
		Posicionador de horquillas	х
		Protección de rueda de carga	•
		Posicionamiento de horquilla horizontal automático	х
	Rendimiento y	Preselector de altura	х
	Productividad	Centraje automático del desplazamiento lateral	х
		Monitorización en vídeo con cámara en las horquillas	х
		Motor de elevación y transmisión con aviso de temperatura	•
		Valores de rendimiento ajustables	•
		Frenos de los brazos de soporte electrónicos y sin desgaste	•
		Visibilidad óptima de todo el perímetro	•
		Ajuste automático de la velocidad de desplazamiento	•
	Seguridad	Freno de estacionamiento automático	•
		Soporte posterior de carga	•
		Pedal de «hombre muerto»	•
		Sensor de limitación de descenso	•
		Acceso sencillo para el mantenimiento y el servicio técnico	•
	Mantenimiento y Servicio técnico	Diagnóstico de fallos via display	•
	COLVIOLO LOUTILO	Controlador ZAPI AC	•

• = Equipos estándar; x = Opción

**CLARK Europe GmbH** 

Dr.-Alfred-Herrhausen-Allee 33 47228 Duisburg/Alemania Tel.: +49 (0)2065 499 13-0 Correo electrónico: Info-europe@clarkmheu.com www.clarkmheu.com

Distribuidor:



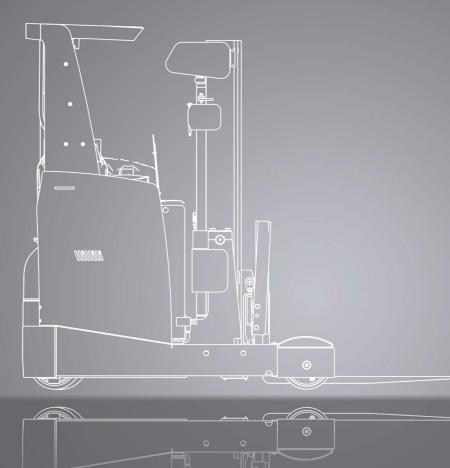
Tel. 93 588 36 00 www.seremacarretillas.com





SRX14/16

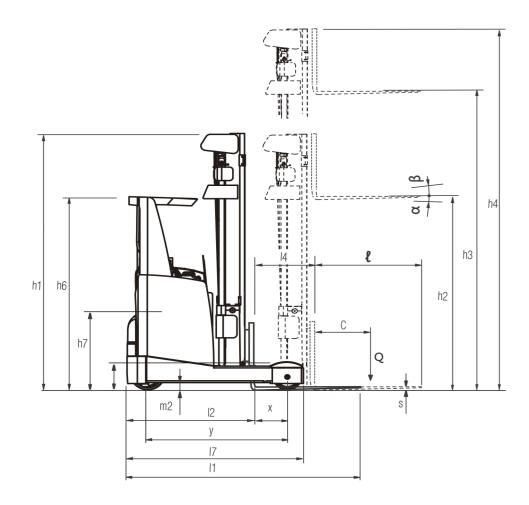
Carretilla retráctil eléctrica 1400 kg 1600 kg

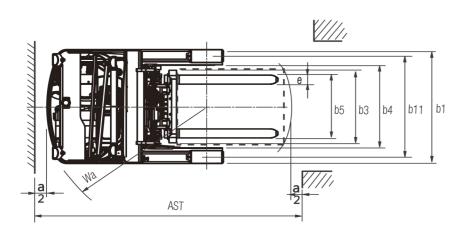


www.seremacarretillas.com

## **DIMENSIONES**

### **SRX**14/16







Consulte los datos correspondientes en la tabla de especificaciones.

### **ESPECIFICACIONES**

THE FORKLIFT

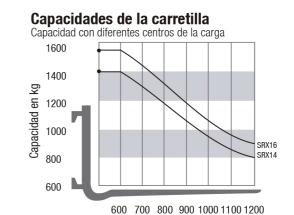
#### Especificaciones del producto de acuerdo con VDI 2198

1.2 Demminsoria del fabricante   SRX14   SRX16     1.2 Demminsoria del fabricante   SRX14   SRX16     1.4 Tipo de operator   Conductor santado   Conductor   Con	-96	de acacido con v	BIETOO		01.157
Section   Description   Desc		1.1 Fabricante (abreviatura)	1	CLARK	CLARK
This pick operator	ificaciones				
1.9 Distancia entire ejes   y mm					
1.9 Distancia entire ejes   y mm					
1.9 Distancia entire ejes   y mm					
1.9 Distancia entire ejes   y mm	bec		c (mm)		
2.2 Carga sobre et eje, horquita retratida, sin carga delante/ detrida kg 2.3 Carga sobre et eje, horquita retratida, sin carga delante/ detrida kg 2.5 Carga sobre et eje, horquita retratida, sin carga delante/ detrida kg 2.5 Carga sobre et eje, horquita retratida, sin carga delante/ detrida kg 2.5 Carga sobre et eje, horquita retratida, sin carga delante/ detrida kg 2.5 Carga sobre et eje, horquita retratida, sin carga delante/ detrida kg 2.5 Carga sobre et eje, horquita retratida, sin carga delante/ detrida kg 2.5 Carga sobre et eje, horquita retratida, sin carga delante/ detrida kg 2.5 Carga sobre et eje, horquita retratida, sin carga delante/ detrida kg 2.5 Carga sobre et eje, horquita retratida, sin carga delante/ detrida kg 2.5 Carga sobre et eje, horquita retratida, sin carga delante/ detrida kg 2.5 Carga sobre et eje, horquita retratida, sin carga delante/ detrida kg 2.5 Carga sobre et eje, horquita retratida, sin carga delante/ detrida kg 2.5 Carga sobre et eje, horquita retratida, sin carga delante/ detrida kg 2.5 Carga sobre et eje, horquita retratida, sin carga delante/ detrida kg 2.5 Carga sobre et eje, horquita retratida, sin carga delante/ detrida kg 2.5 Carga sobre et eje, horquita sobre detrida kg 2.5 Carga sobre et eje, horquita sobre detrida kg 2.5 Carga sobre et eje, horquita sobre detrida kg 2.5 Carga sobre et eje, horquita sobre detrida kg 2.5 Carga sobre et eje, horquita sobre detrida kg 2.5 Carga sobre et eje, horquita sobre detrida kg 2.5 Carga sobre et eje, horquita sobre detrida kg 2.5 Carga sobre et eje, horquita sobre detrida sobre sobre horquita sobre	Ë	1.8 Distancia de la carga 1)	x (mm)	314	364
2 2 a Carga sobre el eje, horquilla entraícia, sin carga delante/ detrás koj 2.4 Carga sobre el eje, horquilla entraícia con carga en la parte distritaria brasan koj 2.5 Carga sobre el eje, horquilla entraícia con carga en la parte distritaria brasan koj 2.5 Carga sobre el eje, horquilla entraícia con carga en la parte distritaria brasan koj 2.5 Carga sobre el eje, horquilla entraícia con carga en la parte distritaria brasan koj 1699/2998 1747/3130 3.2 Tamaño de ruedas, delante 3.5 Numero del ruedas, delante 4.2 Altura, másili replegado 4.2 Altura, másili replegado 4.2 Altura, másili replegado 4.3 Elevaradin libre 4.4 Altura del elevarioni há jumn) 4.5 Altura, másili replegado 4.7 Altura del lejadillo protector 4.8 Altura del elevarioni há jumn) 4.7 Altura del elevarioni há jumn) 4.7 Altura del elevarioni há jumn) 4.10 Altura de to braza de aparte, in del suberta de la nuela de carga in 10 mm 4.10 Altura de to braza de aparte, in del suberta de la nuela de carga in 10 mm 4.10 Altura de to braza de aparte, in del suberta de la nuela de carga in 10 mm 4.10 Altura de to braza de aparte, in del suberta de la nuela de carga in 10 mm 4.20 Longulut dotal 1) 4.20 Longulut dotal 1			y (mm)	1410	1460
25   25   25   25   25   25   25   25	SO	2.1 Peso de servicio, incl. batería (v. 6.5)	kg	3280	3290
25 Curps active 1 4th, houghts retaints con carga en la parte obtantera/trasera. In 1669/2908   1747/3130   1747/3130   33.1 Neumáticos   1747/3130   1747/313		2.3 Carga sobre el eje, horquilla retraída, sin carga delar	nte/ detrás kg	1948/1319	2000/1277
Poliuretano   Poliuretano   Poliuretano   Poliuretano   Poliuretano   3.3 Tamaño de ruedas, delante   510 (mm	Peg	2.4 Carga sobre el eje, horquillas extendidas con carga en la parte de	lantera/trasera kg	658/4009	551/4325
3.7 Armaño de ruedas, detarte 3.3 Tamaño de ruedas, detarte 3.3 Tamaño de ruedas, detarte 3.5 Número de ruedas, detarte/ detrás (x = tracción) 1 1x/2 1 1x/2 3.5 Número de ruedas, detarte/ detrás (x = tracción) 1 1x/2 1 1x/2 3.5 Número de ruedas, detarte/ detrás (x = tracción) 1 1x/2 1 1x/2 3.5 Número de ruedas, detarte/ detrás (x = tracción) 1 1x/2 1 1x/2 3.5 Número de ruedas, detarte/ detrás (x = tracción) 3.7 Arncho de vía, detrás 1 1132 4.1 Inclinación del tablero portabrorquillas, α=adelante/β=atrás deg. 4.2 Altura, mástil replegado 4.1 Inclinación libre 1 1 (mm) 4.3 Elevación 1 5 (mm) 4.3 Elevación 1 5 (mm) 4.5 Altura, mástil desplegado 4.7 Altura del tejadillo protector 1 6 (mm) 4.5 Altura, del tejadillo protector 1 6 (mm) 4.7 Altura del tejadillo protector 1 1 (mm) 4.10 Altura de te baxas de seporte, nd. la cuberta de la rueda de carga h10 (mm) 4.10 Altura de te baxas de seporte, nd. la cuberta de la rueda de carga h10 (mm) 4.10 Altura de te baxas de seporte, nd. la cuberta de la rueda de carga h10 (mm) 4.20 Longitud hasta la superficio de las horquillas 4.21 Anchura del tablero portabrorquillas 5 € 0 € 1 (mm) 4.22 Dimensiones de la horquilla 5 € 0 € 1 (mm) 4.23 Tablero portabrorquillas 5 € 0 € 1 (mm) 4.24 Anchura del tablero portabrorquillas 5 € 0 € 1 (mm) 4.25 Anchura table de portabrorquillas 5 € 0 € 1 (mm) 4.26 Anchura del tablero portabrorquillas 5 € 0 € 1 (mm) 5 € 0 € 0 € 0 € 0 € 0 € 0 € 0 € 0 € 0 €		2.5 Carga sobre el eje, horquillas retraídas con carga en la parte dela	ntera/trasera kg	1669/2998	1747/3130
4.1 Inclinación del tablero portahorquillas, α=adelante/β=atrás deg. 4.2 Altura, másti replegado 11 (mm) 2545 2545 4.3 Elevación libre 1.4 Altura de elevación 1.5 (mm) 1.5 (	is	3.1 Neumáticos		Poliuretano	Poliuretano
4.1 Inclinación del tablero portahorquillas, α=adelante/β=atrás deg. 4.2 Altura, másti replegado 11 (mm) 2545 2545 4.3 Elevación libre 1.4 Altura de elevación 1.5 (mm) 1.5 (	has	3.2 Tamaño de ruedas, delante		Ø343 x 114	Ø343 x 114
4.1 Inclinación del tablero portahorquillas, α=adelante/β=atrás deg. 4.2 Altura, másti replegado 11 (mm) 2545 2545 4.3 Elevación libre 1.4 Altura de elevación 1.5 (mm) 1.5 (	S, C	3.3 Tamaño de ruedas, detrás		Ø285 x 100	Ø285 x 100
4.1 Inclinación del tablero portahorquillas, α=adelante/β=atrás deg. 4.2 Altura, másti replegado 11 (mm) 2545 2545 4.3 Elevación libre 1.4 Altura de elevación 1.5 (mm) 1.5 (	iticc	3.5 Número de ruedas, delante/ detrás (× = tracción)		1x/2	1x/2
4.1 Inclinación del tablero portahorquillas, α=adelante/β=atrás deg. 4.2 Altura, másti replegado 11 (mm) 2545 2545 4.3 Elevación libre 1.4 Altura de elevación 1.5 (mm) 1.5 (	nmé	3.6 Ancho de vía, delante	b10 (mm)	-	-
4.2 Altura, mástil replegado h1 (mm) 2545 2545 43 43 Bevación libre h2 (mm) 1647 1647 1647 4.4 Altura de elevación h3 (mm) 5500 5500 5500 4.4 Altura de delevación h3 (mm) 5500 200 2200 4.7 Altura del significación h3 (mm) 6413 6413 6413 4.7 Altura del significación h5 (mm) 2200 2200 4.8 Altura del saliento protector h6 (mm) 2900 990 990 4.1 Altura del significación de la nueda de carga h10 (mm) 310 310 4.1 Plumita del saliento del protector h6 (mm) 2200 2200 4.8 Altura del saliento del protector h6 (mm) 310 310 4.1 Plumita del saliento del protector h7 (mm) 4.1 Plumita del saliento del protector h7 (mm) 4.1 Plumita del saliento del protector h7 (mm) 4.2 Longitud hasta la superficie del las horquillas 12 (mm) 1270 1270 1270 4.2 Dimensiones del la horquilla s • • • • • • • • • • • • • • • • • •	Ne	3.7 Ancho de vía, detrás	b11 (mm)	1132	1132
4.4 A Ritura de elevación libre h.2 (mm) 1647 1647 1647 1647 1647 1.4 Ritura de elevación h.3 (mm) 5500 5500 1.5 5000 1		4.1 Inclinación del tablero portahorquillas, α=adelante/	3=atrás deg.	3/4	3/4
4.4 Altura de elevación h3 (mm) 5500 5500 5500 4.13 4.13 4.13 4.14 1.14 1.14 1.14 1.14		4.2 Altura, mástil replegado	h1 (mm)	2545	2545
4.5 Altura, mástil desplegado h4 (mm) 6413 6413 4.7 Altura del tejadillo protector h6 (mm) 2200 2200 4.8 Altura de asiento h7 (mm) 990 990 4.10 Altura de los brazos de soporte, incl la cubierta de la nueda de carga h10 (mm) 310 310 4.10 Altura de los brazos de soporte, incl la cubierta de la nueda de carga h10 (mm) 310 310 4.20 Longitud hasta la superficie de las horquillas 12 (mm) 1270 1270 4.20 Longitud hasta la superficie de las horquillas 5 • e • 1 (mm) 40 x 100 x 1150 40 x 100 x 1150 4.21 Anchura (4.22 Dimensiones de la horquilla s • • • 1 (mm) 40 x 100 x 1150 40 x 100 x 1150 4.22 Anchura del tablero portahorquillas b3 (mm) 789 789 4.24 Anchura entre los brazos de soporte b4 (mm) 342/750 342/750 4.26 Anchura entre los brazos de soporte b4 (mm) 920 920 4.28 Alcanec del mástil 1) 14 (mm) 501 596 4.31 Distancia hasta el suelo mínima, sin carga m (mm) 95 95 4.32 Distancia hasta el suelo mínima, sin carga m (mm) 95 95 4.32 Distancia hasta el suelo (montro de la distancia entre ejes m2 (mm) 65 65 4.33 Pasillo de apilado para palés (féxh12) 800x1200 transversal 1) A <sub>a</sub> (mm) 2791 2791 2794 4.34 Pasillo de devensión, con/sin carga m/s 0,2/0,2		4.3 Elevación libre	h2 (mm)	1647	1647
4.7 Altura del tejadillo protector h6 (mm) 4.8 Altura de asiento 4.10 Altura de tes brazos de soporte, incl. la cubierta de la rueda de carga h10 (mm) 4.10 Altura de los brazos de soporte, incl. la cubierta de la rueda de carga h10 (mm) 4.10 Longitud total 1) 4.20 Longitud total 1) 4.21 Annchura 4.20 Longitud hasta la superficie de las horquillas 12 (mm) 1.301 1.3		4.4 Altura de elevación	h3 (mm)	5500	5500
4.8 Altura de asiento h7 (mm) 990 990 4.10 Altura de asiento h7 (mm) 310 310 4.19 Longitud total 1) 1 1 (mm) 2451 2451 4.20 Longitud hasta la superficie de las horquillas 12 (mm) 1301 1301 4.21 Anchura 1270 1270 4.22 Dimensiones de la horquilla s • • • • I (mm) 1270 1270 4.22 Dimensiones de la horquilla s S • • • I (mm) 40 x 100 x 1150 40 x 100 x 1150 4.23 Tablero portahorquillas ISO 2328, A, B 4.24 Anchura del tablero portahorquillas Sio 2 328, A, B 4.25 Anchura del tablero portahorquillas b3 (mm) 789 789 4.25 Anchura del tablero portahorquillas min/máx b5 (mm) 342/750 342/750 4.26 Anchura entre los brazos de soporte b4 (mm) 920 920 4.28 Alcance del mástil 1) 14 (mm) 501 596 4.31 Distancia hasta el suelo mínima, sin carga m (mm) 95 95 4.32 Distancia hasta el suelo, centro de la distancia entre ejes m2 (mm) 65 65 65 4.33 Pasillo de apilado para palés (lóxh12) 1000x1200 transversal 1) A <sub>g</sub> (mm) 2792 2796 4.35 Radio de giro Wa (mm) 1620 1670 4.37 Longitud sobre brazos de soporte 17 (mm) 1780 1830 5.1 Velocidad de desplazamiento, con/sin carga m/s 0,470,7 0,470,7 0,470,7 0,53 Velocidad de desplazamiento, con/sin carga m/s 0,55/0,55 0,55/0,5		4.5 Altura, mástil desplegado	h4 (mm)	6413	6413
4.8 Altura de asiento h7 (mm) 990 990 4.10 Altura de asiento h7 (mm) 310 310 4.19 Longitud total 1) 11 (mm) 2451 2451 4.20 Longitud hasta la superficie de las horquillas 12 (mm) 1301 1301 4.21 Anchura 1270 1270 4.22 Dimensiones de la horquilla s le (mm) 1270 1270 4.22 Alternesiones de la horquilla s le (mm) 40 x 100 x 1150 40 x 100 x 1150 4.23 Tablero portahorquillas SD 2328, A, B 4.24 Anchura del tablero portahorquillas b3 (mm) 789 789 4.25 Anchura total de horquillas min/máx b5 (mm) 342/750 342/750 4.26 Anchura entre los brazos de soporte b4 (mm) 920 920 4.28 Alcance del mastil 1) 14 (mm) 501 596 4.31 Distancia hasta el suelo minima, sin carga m (mm) 95 95 4.32 Pasilio de apitado para palés (fòb12) 1000x1200 transversal 1) A₂ (mm) 2791 2794 4.33 Radio de girlo de paledo para palés (fòb12) 1000x1200 transversal 1) A₂ (mm) 1780 1830 4.35 Radio de girlo de desplazamiento, con/sin carga m/s 0,550,55 0,556,55		4.7 Altura del tejadillo protector	h6 (mm)	2200	2200
4.19 Longitud total 1)   11 (mm)   2451   2451   2451   240   2		4.8 Altura de asiento	h7 (mm)	990	
4.19 Longitud total 1)   11 (mm)   2451   2451   2451   240   2		4.10 Altura de los brazos de soporte, incl. la cubierta de la rueda de c	arga h10 (mm)	310	310
4.20 Longitud hasta la superficie de las horquillas I2 (mm) 4.21 Anchura 4.22 Dimensiones de la horquilla 5 • • • Imm) 4.23 Tablero portahorquillas ISO 2328, A, B 4.25 Anchura del tablero portahorquillas ISO 3328, A, B 4.24 Anchura del tablero portahorquillas ISO 3328, A, B 4.25 Anchura del tablero portahorquillas ISO 338, A, B 4.26 Anchura del tablero portahorquillas ISO 308, Mm) 4.28 Alcance del mástil 1) 4.28 Alcance del mástil 1) 4.31 Distancia hasta el suelo mínima, sin carga m (mm) 4.32 Distancia hasta el suelo mínima, sin carga m (mm) 4.32 Distancia hasta el suelo mínima, sin carga m (mm) 4.33 Distancia hasta el suelo mínima, sin carga m (mm) 4.34 Pasillo de apilado para palés (6bt12) 800x1200 tongutudinal 1)A₂ (mm) 4.35 Radio de giro 4.37 Longitud sobre brazos de soporte 4.38 Facilio de despisado para palés (6bt12) 800x1200 longitudinal 1)A₂ (mm) 4.37 Longitud sobre brazos de soporte 7 (mm)					
4.21 Anchura blanchura bl	725				
4.24 Anchura del tablero portahorquillas   53 (mm)   789   789	nes				
4.24 Anchura del tablero portahorquillas   53 (mm)   789   789	nsio	4.22 Dimensiones de la horquilla			
4.24 Anchura del tablero portahorquillas   53 (mm)   789   789	ime	·			
4.25 Anchura total de horquillas mín/máx   b5 (mm)   342/750   342/750     4.26 Anchura entre los brazos de soporte   b4 (mm)   920   920     4.28 Alcance del mástil 1   14 (mm)   501   596     4.31 Distancia hasta el suelo mínima, sin carga   m (mm)   95   95     4.32 Distancia hasta el suelo, centro de la distancia entre ejes m² (mm)   65   65     4.33 Pasillo de apilado para palés (l6xb12) 1000x1200 transversal 1) A <sub>st</sub> (mm)   2731   2744     4.34 Pasillo de apilado para palés (l6xb12) 800x1200 longitudinal 1) A <sub>st</sub> (mm)   2792   2796     4.35 Radilo de girio   Wa (mm)   1620   1670     4.37 Longitud sobre brazos de soporte   17 (mm)   1780   1830     5.1 Velocidad de desplazamiento, con/sin carga   m/s   0,4/0,7   0,4/0,7     5.3 Velocidad de desplazamiento, con/sin carga   m/s   0,55/0,55   0,55/0,55     5.4 Velocidad de dexensoi, con/sin carga   m/s   0,2/0,2   0,2/0,2     5.8 Pendiente máx. superable, con/sin carga   m/s   0,2/0,2   0,2/0,2     5.8 Pendiente máx. superable, con/sin carga   %   8/13   8/13     5.9 Tiempo de aceleración, con/sin carga   0 - 15 m)   s   5,1/5,3   5,1/5,3     5.10 Freno de servicio   eléctrico   eléctrico   eléctrico     6.1 Potencia del motor propulsor (\$2 60min)   kW   7,2   7,2     6.2 Potencia del motor propulsor (\$2 60min)   kW   7,2   7,2     6.3 Batería conforme con DIN 43531/35/36   DIN 43531A   DIN 43531A     6.4 Tensión de la batería/capacidad nominal   V/AH(5hr)   48 / 465   48 / 465     6.5 Peso de la batería (mín./ máx.)   kg   651/866   651/866     6.6 Consumo de energia según el ciclo VDI   kWh/h   -     -     8.7 Presión de servicio para los implementos   bar   190   190     8.3 Flujo de aceite para los implementos   l/min   21   21			b3 (mm)		
4.26 Anchura entre los brazos de soporte   b4 (mm)   920   920					
4.28 Alcance del mástil 1)   14 (mm)   501   596     4.31 Distancia hasta el suelo, centro de la distancia entre ejes m2 (mm)   65   65     4.32 Distancia hasta el suelo, centro de la distancia entre ejes m2 (mm)   65   65     4.33 Pasillo de apilado para palés (lóxb12) 1000x1200 transversal 1) A <sub>st</sub> (mm)   2731   2744     4.34 Pasillo de apilado para palés (lóxb12) 800x1200 longitudinal 1)A <sub>st</sub> (mm)   1620   1670     4.35 Radio de giro   Wa (mm)   1620   1670     4.37 Longitud sobre brazos de soporte   17 (mm)   1780   1830     5.1 Velocidad de desplazamiento, con/sin carga   km/h   14/14   14/14     5.2 Velocidad de desplazamiento, con/sin carga   m/s   0,4/0,7   0,4/0,7     5.3 Velocidad de estensión, con/sin carga   m/s   0,55/0,55   0,55/0,55     5.4 Velocidad de estensión, con/sin carga   m/s   0,2/0,2   0,2/0,2     5.8 Pendiente máx. superable, con/sin carga   %   8/13   8/13   8/13     5.9 Tiempo de aceleración, con/sin carga   0 - 15 m)   s   5,1/5,3   5,1/5,3     5.10 Freno de servicio   eléctrico   eléctrico     6.1 Potencia del motor propulsor (S2 60min)   kW   7,2   7,2     6.2 Potencia del motor de elevación (S3 15%)   kW   15,1   15,1     6.3 Batería conforme con DIN 43531/35/36   DIN 43531A   DIN 43531A     6.4 Tensión de la batería (mín./ máx.)   kg   651/866   651/866     6.5 Peso de la batería (mín./ máx.)   kg   651/866   651/866     6.6 Consumo de energía según el ciclo VDI   kWh/h   -     -     8.2 Presión de servicio para los implementos   bar   190   190     8.3 Flujo de aceite para los implementos   V/min   21   21		4.26 Anchura entre los brazos de soporte			
4.31 Distancia hasta el suelo mínima, sin carga m (mm)   95   95   65   65   65   4.32 Distancia hasta el suelo, centro de la distancia entre ejes m2 (mm)   65   65   65   4.33 Pasillo de apilado para palés (l6xb12) 1000x1200 transversal 1) A <sub>st</sub> (mm)   2731   2744   2.34 Pasillo de apilado para palés (l6xb12) 800x1200 longitudinal 1) A <sub>st</sub> (mm)   2792   2796   2.35 Radio de giro   Wa (mm)   1620   1670   2.35 Radio de giro   Wa (mm)   1780   1830   1		4.28 Alcance del mástil 1)	14 (mm)	501	596
4.32 Distancia hasta el suelo, centro de la distancia entre ejes m2 (mm)   4.33 Pasillo de apilado para palés (l6xb12) 1000x1200 transversal 1) A <sub>st</sub> (mm)   4.34 Pasillo de apilado para palés (l6xb12) 800x1200 longitudinal 1) A <sub>st</sub> (mm)   4.35 Radio de giro		4.31 Distancia hasta el suelo mínima, sin carga		95	95
4.33 Pasillo de apilado para palés (l6xb12) 1000x1200 transversal 1) A <sub>st</sub> (mm)   2731   2744		4.32 Distancia hasta el suelo, centro de la distancia entre	ejes m2 (mm)		65
4.34 Pasillo de apilado para palés (l6xb12) 800x1200 longitudinal 1) A <sub>st</sub> (mm)   2792   2796     4.35 Radio de giro		4.33 Pasillo de apilado para palés (16xb12) 1000x1200 transvers	sal 1) A <sub>s</sub> (mm)	2731	2744
4.35 Radio de giro		4.34 Pasillo de apilado para palés (l6xb12) 800x1200 longitud	inal 1) A (mm)	2792	2796
S.1 Velocidad de desplazamiento, con/sin carga   km/h   5.2 Velocidad de elevación, con/sin carga   m/s   0,4/0,7   0,4/0,7   0,4/0,7   5.3 Velocidad de descenso, con/sin carga   m/s   0,55/0,55   0,55/0,55   0,55/0,55   5.4 Velocidad de extensión, con/ sin carga   m/s   0,2/0,2   0,2/0,2   0,2/0,2   5.8 Pendiente máx. superable, con/sin carga   %   8/13   8/13   8/13   8/13   5.9 Tiempo de aceleración, con/sin carga   %   5.1 Velocidad de extensión, con/sin carga   %   8/13   8		4.35 Radio de giro	Wa (mm)		1670
5.2 Velocidad de elevación, con/sin carga   m/s   0,4/0,7   0,4/0,7   5.3 Velocidad de descenso, con/sin carga   m/s   0,55/0,55   0,55/0,55   5.4 Velocidad de extensión, con/ sin carga   m/s   0,2/0,2   0,2/0,2   5.4 Velocidad de extensión, con/ sin carga   m/s   0,2/0,2   0,2/0,2   5.8 Pendiente máx. superable, con/sin carga   %   8/13   8/13   8/13   5.9 Tiempo de aceleración, con/sin carga (0 - 15 m)   s   5,1/5,3   5,1/5,3   5,1/5,3   5.10 Freno de servicio   eléctrico   eléctrico   eléctrico   6.1 Potencia del motor propulsor (S2 60min)   kW   7,2   7,2   7,2   6.2 Potencia del motor de elevación (S3 15%)   kW   15,1   15,1   15,1   6.3 Batería conforme con DIN 43531/35/36   DIN 43531A   DIN 43531A   DIN 43531A   6.4 Tensión de la batería/capacidad nominal   V/AH(5hr)   48 / 465   48 / 465   6.5 Peso de la batería (mín./ máx.)   kg   651/866   65		4.37 Longitud sobre brazos de soporte	17 (mm)	1780	1830
Salvelocidad de descenso, con/sin carga   m/s   0,55/0,55   0,55/0,55		5.1 Velocidad de desplazamiento, con/sin carga	km/h	14/14	14/14
5.9 Tiempo de aceleración, con/sin carga (0 - 15 m) s 5,1/5,3 5,1/5,3 5.10 Freno de servicio eléctrico eléctrico  6.1 Potencia del motor propulsor (S2 60min) kW 7,2 7,2 6.2 Potencia del motor de elevación (S3 15%) kW 15,1 15,1 6.3 Batería conforme con DIN 43531/35/36 DIN 43531A DIN 43531A  6.4 Tensión de la batería/capacidad nominal V/ AH(5hr) 48 / 465 48 / 465 6.5 Peso de la batería (mín./ máx.) kg 651/866 651/866 6.6 Consumo de energía según el ciclo VDI kWh/h  8.1 Tipo de control Mosfet/CA  8.2 Presión de servicio para los implementos bar 190 190  8.3 Flujo de aceite para los implementos l/min 21 21		5.2 Velocidad de elevación, con/sin carga	m/s	0,4/0,7	0,4/0,7
5.9 Tiempo de aceleración, con/sin carga (0 - 15 m)       s       5,1/5,3       5,1/5,3         5.10 Freno de servicio       eléctrico       eléctrico         6.1 Potencia del motor propulsor (S2 60min)       kW       7,2       7,2         6.2 Potencia del motor de elevación (S3 15%)       kW       15,1       15,1         6.3 Batería conforme con DIN 43531/35/36       DIN 43531A       DIN 43531A         6.4 Tensión de la batería/capacidad nominal       V/ AH(5hr)       48 / 465       48 / 465         6.5 Peso de la batería (mín./ máx.)       kg       651/866       651/866         6.6 Consumo de energía según el ciclo VDI       kWh/h       -       -         8.1 Tipo de control       Mosfet/CA       Mosfet/CA         8.2 Presión de servicio para los implementos       bar       190       190         8.3 Flujo de aceite para los implementos       l/min       21       21	entc	5.3 Velocidad de descenso, con/sin carga	m/s	0,55/0,55	0,55/0,55
5.9 Tiempo de aceleración, con/sin carga (0 - 15 m)       s       5,1/5,3       5,1/5,3         5.10 Freno de servicio       eléctrico       eléctrico         6.1 Potencia del motor propulsor (S2 60min)       kW       7,2       7,2         6.2 Potencia del motor de elevación (S3 15%)       kW       15,1       15,1         6.3 Batería conforme con DIN 43531/35/36       DIN 43531A       DIN 43531A         6.4 Tensión de la batería/capacidad nominal       V/ AH(5hr)       48 / 465       48 / 465         6.5 Peso de la batería (mín./ máx.)       kg       651/866       651/866         6.6 Consumo de energía según el ciclo VDI       kWh/h       -       -         8.1 Tipo de control       Mosfet/CA       Mosfet/CA         8.2 Presión de servicio para los implementos       bar       190       190         8.3 Flujo de aceite para los implementos       l/min       21       21	Jimi	5.4 Velocidad de extensión, con/ sin carga	m/s	0,2/0,2	0,2/0,2
5.9 Tiempo de aceleración, con/sin carga (0 - 15 m)       s       5,1/5,3       5,1/5,3         5.10 Freno de servicio       eléctrico       eléctrico         6.1 Potencia del motor propulsor (S2 60min)       kW       7,2       7,2         6.2 Potencia del motor de elevación (S3 15%)       kW       15,1       15,1         6.3 Batería conforme con DIN 43531/35/36       DIN 43531A       DIN 43531A         6.4 Tensión de la batería/capacidad nominal       V/ AH(5hr)       48 / 465       48 / 465         6.5 Peso de la batería (mín./ máx.)       kg       651/866       651/866         6.6 Consumo de energía según el ciclo VDI       kWh/h       -       -         8.1 Tipo de control       Mosfet/CA       Mosfet/CA         8.2 Presión de servicio para los implementos       bar       190       190         8.3 Flujo de aceite para los implementos       l/min       21       21	Renc	5.8 Pendiente máx. superable, con/sin carga	%	8/13	8/13
6.1 Potencia del motor propulsor (S2 60min) kW 7,2 7,2 6.2 Potencia del motor de elevación (S3 15%) kW 15,1 15,1 6.3 Batería conforme con DIN 43531/35/36 DIN 43531A 6.4 Tensión de la batería/capacidad nominal V/ AH(5hr) 48 / 465 48 / 465 6.5 Peso de la batería (mín./ máx.) kg 651/866 651/866 6.6 Consumo de energía según el ciclo VDI kWh/h  8.1 Tipo de control Mosfet/CA 8.2 Presión de servicio para los implementos bar 190 190 8.3 Flujo de aceite para los implementos I/min 21 21		5.9 Tiempo de aceleración, con/sin carga (0 - 15 m)	S	5,1/5,3	5,1/5,3
6.2 Potencia del motor de elevación (S3 15%) kW 15,1 15,1 6.3 Batería conforme con DIN 43531/35/36 DIN 43531A  8 6.4 Tensión de la batería/capacidad nominal V/ AH(5hr) 48 / 465 6.5 Peso de la batería (mín./ máx.) kg 651/866 6.6 Consumo de energía según el ciclo VDI kWh/h  8.1 Tipo de control Mosfet/CA Mosfet/CA  8.2 Presión de servicio para los implementos bar 190 190  8.3 Flujo de aceite para los implementos I/min 21 21		5.10 Freno de servicio		eléctrico	eléctrico
8.1 Tipo de control  8.2 Presión de servicio para los implementos  8.3 Flujo de aceite para los implementos  8.4 Tipo de control  Mosfet/CA  190  190  21	_	6.1 Potencia del motor propulsor (S2 60min)	kW	7,2	7,2
8.1 Tipo de control  8.2 Presión de servicio para los implementos  8.3 Flujo de aceite para los implementos  8.4 Tipo de control  Mosfet/CA  190  190  21	ciór	6.2 Potencia del motor de elevación (S3 15%)	kW	15,1	15,1
8.1 Tipo de control  8.2 Presión de servicio para los implementos  8.3 Flujo de aceite para los implementos  8.4 Tipo de control  Mosfet/CA  190  190  21	trac	6.3 Batería conforme con DIN 43531/35/36			
8.1 Tipo de control  8.2 Presión de servicio para los implementos  8.3 Flujo de aceite para los implementos  8.4 Tipo de control  8.5 Presión de servicio para los implementos  8.6 Virginia de aceite para los implementos  8.7 Flujo de aceite para los implementos  8.8 Flujo de aceite para los implementos  8.9 Flujo de aceite para los implementos  8.1 Tipo de control  8.2 Presión de servicio para los implementos  8.3 Flujo de aceite para los implementos  8.4 Flujo de aceite para los implementos	de	6.4 Tensión de la batería/capacidad nominal	V/ AH(5hr)		
8.1 Tipo de control  8.2 Presión de servicio para los implementos  8.3 Flujo de aceite para los implementos  8.4 Tipo de control  8.5 Presión de servicio para los implementos  8.6 Virginia de aceite para los implementos  8.7 Flujo de aceite para los implementos  8.8 Flujo de aceite para los implementos  8.9 Flujo de aceite para los implementos  8.1 Tipo de control  8.2 Presión de servicio para los implementos  8.3 Flujo de aceite para los implementos  8.4 Flujo de aceite para los implementos	nea	6.5 Peso de la batería (mín./ máx.)			
8.2 Presión de servicio para los implementosbar1908.3 Flujo de aceite para los implementos1/min21	L	6.6 Consumo de energía según el ciclo VDI			
8.2 Presión de servicio para los implementosbar1901908.3 Flujo de aceite para los implementos1/min2121		8.1 Tipo de control		Mosfet/CA	Mosfet/CA
	Varios	8.2 Presión de servicio para los implementos	bar		
8.4 Nivel de sonido, oído del conductor según la norma DIN 12053 dB(A) 67,0 67,0					
		8.4 Nivel de sonido, oído del conductor según la norma DIN	l 12053 dB(A)	67,0	67,0

#### 1) Los diferentes tamaños de batería cambian estos valores. Todos los valores mostrados son para la carretilla retráctil estándar con desplazamiento lateral integrado.



### DATOS GENERALES



#### Not

sición vertical y con horquillas estándar hasta una altura de elevación máxima de 6500 mm. El centro de gravedad de la carga se puede desplazar como máximo 100 mm contra el plano central longitudinal de la carretilla. El centro de la carga está determinado por la superficie superior y frontal de las horquillas. Los valores se basan en una configuración de carga cúbica de 1000 mm con el centro de gravedad en el centro real del cubo. Con el tablero portahorquillas inclinado hacia adelante, son válidos unos valores de capacidad menores. Los implementos, las horquillas largas, las cargas con dimensiones excepcionales y las alturas de elevación grandes pueden reducir la capacidad.

Las capacidades nominales solo son válidas para el mástil estándar en po-

Póngase en contacto con su concesionario de CLARK si necesita más información.

#### Tabla de mástiles SRX14/16

Tipo de mástil	Altura de horquilla	Mástil bajado (h1)		esplegado 4)	Elevación libre (h2)		
	måx. (h3)	, ,	sin apoyacargas	con apoyacargas	sin apoyacargas	con apoyacargas	
	mm		mm	mm	mm	mm	
	4,000	2,050	4,640	4,915	1,412	1,137	
	4,500	2,215	5,140	5,415	1,577	1,302	
	5,000	2,380	5,640	5,915	1,742	1,467	
	5,500	2,545	6,140	6,415	1,907	1,632	
	6,000	2,700	6,640	6,915	2,062	1,787	
	6,500	2,850	7,140	7,415	2,212	1,937	
Triplo	7,000	3,030	7,640	7,915	2,392	2,117	
Triple	7,500	3,210	8,140	8,415	2,572	2,297	
	8,000	3,390	8,640	8,915	2,752	2,477	
	8,500	3,600	9,140	9,415	2,962	2,687	
	9,000	3,820	9,640	9,915	3,182	2,907	
	9,500	4,000	10,140	10,415	3,362	3,087	
	10,000	4,200	10,640	10,915	3,562	3,287	
	10,500	4,400	11,140	11,415	3,762	3,487	

Centro de la carga en mm

### Dimensiones relacionadas con el tamaño del compartimento para baterías

	1,1	Fabricante (abreviatura)			CLARK		CLARK		
	1,2	Designación del fabricante			SRX14		SRX16		
		Profundidad del compartimento para baterías		mm	275	347	275	347	419
	1,8	Distancia al centro de la carga 1)	Х	mm	1096	1168	1096	1168	1240
Jes	4,2	Longitud hasta la cara de las horquillas	12	mm	1301	1373	1301	1373	1445
Dimensiones	4,33	Pasillo de apilado para palés (l6xb12) 1000x1200 transversal	Ast	mm	2731	2786	2744	2798	2854
	4,34	Pasillo de apilado para palés (l6xb12) 800x1200 longitudinal	Ast	mm	2792	2858	2796	2862	2928
	6,5	Tensión/capacidad nominal de la batería		V/AH	48/465	48/620	48/465	48/620	48/775
	6,5	Peso de la batería (mín./máx.)		kg	651/866	831/1082	651/866	875/1030	1002/1297

El rendimiento puede variar entre +5% y -10% debido al motor y a la tolerancia de eficiencia del sistema. El rendimiento mostrado representa valores nominales que se pueden obtener en condiciones de funcionamiento típicas de una máquina. Los productos CLARK y las especificaciones están sujetos a cambios sin



