SISTEMA PESAJE

TRANSPALETA compacta + PESAJE

+	+	+	+	+	+	+	+

TRANSPALETA COMPACTA CON SISTEMA DE PESAJE:

Transpaleta eléctrica adecuado para una amplia variedad de aplicaciones, desde uso ocasional hasta intensivo, y desde cargas estándar hasta cargas grandes. Ofrece la posibilidad de utilizar dos baterías de Li-ion 24V/20Ah, maximizando el tiempo operativo. El sistema está equipado de serie con dos ruedas estabilizadoras, lo que permite manejar cargas mayores y reduce el riesgo de vuelcos y daños..

Alta calidad Fácil de usar

BENEFICIOS

- Tracción eléctrica
- · Versátila para diversas aplicaciones.
- Elevación y descenso eléctricos
- Funciones de pesaje de alta precisión.
- Combina el pesaje y el movimiento en un solo equipo.
- Alimentación batería Li-ion 24V/20Ah. Intercambiable.
- Facilita el manejo de cargas > 750kg., con un máximo de 1500kg.
- Reduce el esfuerzo del operario y aumenta la eficiencia.
- Compartimento de almacenamiento desmontable.
- Disponible con indicador 3200.







TRANSPALETA compacta + PESAJE

ESPECIFICACIONES DE LA BÁSCULA

Capacidad pesaje 1,500 kgResolución multirango

0 - 500 kg; 0.5 kg 500 - 1,500 kg; 1 kg

• Tolerancia 0,1% de la carga aplicada.

Display LCD bicolor,

retroiluminada, altura de

dígitos 20 mm

• Consumo de energía 12V - 34mA

• Alimentación batería del transpaleta con

convertidor/ regulador de potencia

Teclas 5 teclas de función.Protección ssistema IP65

• Dimensiones $L \times B \times H = 60 \times 77 \times 182$

(sin soporte).

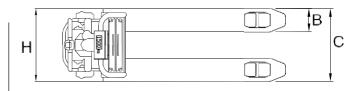
ESPECIFICACIONES ESTÁNDAR

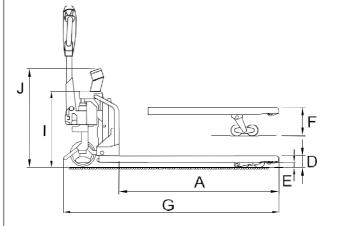
- Bacteria Li-ion 24V/20Ah. cargador separado.
- Autonomía de la batería: hasta 5,5 h. por carga según condiciones trabajo y ambientales.
- Equipado de serie con ruedas estabilizadoras.
- Rueda motriz poliuretano 210 x 70 mm
- Ruedas carga dobles poliuretano 80 x 60 mm (74 x 30)
- Motor tracción 0,75 kW
- Motor elevación 0,5 kW
- Velocidad elevación (con/sin carga) 0,017-0,02 m/s
- Velocidad descenso (con/sin carga) 0,058-0,046 m/s
- Vel.desplazamiento (con/sin carga) 4-4,5 km/h
- Alarma Sonora, indicador de batería (sin tiempo)

OPCIONES

- · Segunda batería de Li-ion
- Versión homologada para uso comercial.
- Transferencia de datos a dispositivos con tecnología WiFi o Bluetooth®
- Impresora térmica o matricial 12V.
- Software RDC, RAVAS Data Collector
- · Software RIS, RAVAS Integration

DIMENSIONES en MM





A Longitud horquilla	1150
B Ancho horquilla	155
C Ancho entre horquillas	560
D Altura min, de horquillas	90
E Distancia al suelo	20
F Altura elevación.	195
G Longitud total transp.	1600
H Ancho transpaleta	585
I Altura transpaleta	610
J Altura del centro de la pantal	la. 800
Peso propio	160kg.
Tolerancia	+/- 2mm.

Capacidad máxima especificada en el punto central de la carga: 600mm. *

• El uso de opciones puede modificar las especificaciones relacionadas. Reservado el derecho a cambios.

SEREMA,S.A.

C. Compositor Verdi, 90 08191 Rubí. Barcelona.

Tel. 93 588 36 00

www.seremacarretillas.com





