

GTS20/25/30/33

Motor Diésel o GLP

Ruedas Neumáticas o Superelásticas

2.000 kg 2.500 kg 3.000 kg 3.300 kg



ESPECIFICACIONES

Especificaciones de producto según VDI 2198

1.1 Fabricante (Denominación abreviada)		CLARK	CLARK	CLARK	CLARK
Especificaciones	1.2 Denominación del fabricante	GTS20D	GTS25D	GTS30D	GTS33D
	1.3 Sistema de tracción (Diésel/GLP/Gasolina)	Diésel	Diésel	Diésel	Diésel
	1.4 Tipo de conducción (Andando/De pie/Sentado)	Sentado	Sentado	Sentado	Sentado
	1.5 Capacidad de carga (Carga nominal) Q (t)	2.000	2.500	3.000	3.300
	1.6 Distancia a baricentro (distancia al centro de gravedad de la carga) C (mm)	500	500	500	500
	1.8 Distancia a la carga (desde el centro del eje hasta la cara de la horquilla) X (mm)	465	465	465	480
	1.9 Batalla y (mm)	1.620	1.620	1.700	1.700
Peso	2.1 Peso propio kg	3.550	3.840	4.270	4.430
	2.2 Peso sobre ejes con carga (delantero/trasero) kg	4.800/750	5.450/890	6.340/930	6.870/860
	2.3 Peso sobre ejes sin carga (delantero/trasero) kg	1.620/1.930	1.476/2.364	1.646/2.624	1.677/2.753
Ruedas, bastidor	3.1 Tipo de cubiertas (P = Neumática / SE = Superelástica) *1)	P	P	P	P
	3.2 Dimensiones rueda delantera	7.00X12-14PR	7.00X12-14PR	28x9x15-14PR	28x9x15-14PR
	3.3 Dimensiones rueda trasera	6.00X9-10PR	6.00X9-10PR	6.50X10-12PR	6.50X10-12PR
	3.5 Número de ruedas (delanteras/traseras) (x = ruedas motrices)	2x/2	2x/2	2x/2	2x/2
	3.6 Ancho de vía delantera b10 (mm)	996(1.075/1.204)	996(1.075/1.204)	1.029(1.109/1.204)	1.029(1.109/1.204)
Dimensiones	3.7 Ancho de vía trasera b11 (mm)	904	904	904	904
	4.1 Inclinación del mástil (α / β) Grados	10/6	10/6	10/6	10/6
	4.2 Altura del mástil plegado h1(mm)	2.165	2.165	2.180	2.180
	4.3 Elevación libre h2(mm)	110	110	110	115
	4.4 Altura de elevación *2) h3(mm)	3.195	3.195	3.195	3.165
	4.5 Altura del mástil extendido *6) h4(mm)	4.415	4.415	4.415	4.395
	4.7 Altura hasta tejadillo *7) h6(mm)	2.170	2.170	2.180	2.180
	4.8 Altura hasta el asiento h7(mm)	1.219	1.219	1.219	1.219
	4.12 Altura del enganche h10(mm)	360	360	360	360
	4.19 Longitud total l1(mm)	3.653	3.747	3.847	3.895
	4.20 Longitud hasta la cara de la horquilla l2(mm)	2.583	2.677	2.777	2.825
	4.21 Ancho b1(mm)	1.185(1.265/1.629)	1.185(1.265/1.629)	1.250(1.330/1.629)	1.250(1.330/1.629)
	4.22 Dimensiones de la horquilla s • e • l (mm)	45x100x1.070	45x100x1.070	45x122x1.070	50x122x1.070
	4.23 Tablero (DIN 15173, A / B)	CLASS II A	CLASS II A	CLASS III A	CLASS III A
	4.24 Ancho del tablero b3 (mm)	1.040(1.145/1.550)	1.040(1.145/1.550)	1.040(1.145/1.550)	1.145(1.245/1.550)
	4.31 Distancia mínima respecto al suelo m1 (mm)	135	135	150	150
	4.32 Distancia al suelo en el centro de la batalla m2 (mm)	150	150	165	165
	4.33 Ancho de pasillo para palés (l6-b12) 1.000 x 1.200 transversal Ast (mm)	3.955	4.045	4.145	4.190
	4.34 Ancho de pasillo para palés (l6-b12) 800 x 1.200 longitudinal Ast (mm)	4.155	4.245	4.345	4.390
Rendimientos	4.35 Radio de giro Wa(mm)	2.290	2.380	2.480	2.510
	4.36 Radio de giro interno b13(mm)	825	825	852	889
	5.1 Velocidad de marcha (con carga/sin carga) km/h	19.6/21.2	19.6/21.3	20.7/22.1	21.2/22.6
	5.2 Velocidad de elevación (con carga/sin carga) m/s	0.53/0.55	0.52/0.55	0.50/0.55	0.45/0.50
	5.3 Velocidad de descenso (con carga/sin carga) m/s	0.54/0.50	0.54/0.50	0.54/0.50	0.50/0.43
	5.6 Fuerza máx. de tracción (con carga/sin carga) *3) N	21680/9732	21572/9182	20993/9250	19316/8878
Motorización	5.8 Capacidad de pendiente máx. (con carga/sin carga) *3) %	42.8/25.6	35.3/21.6	31.8/21.0	26.8/19.2
	5.10 Freno de servicio	Freno húmedo de discos múltiples	Freno húmedo de discos múltiples	Freno húmedo de discos múltiples	Freno húmedo de discos múltiples
	7.1 Motor (Fabricante, modelo) *4)	HMC R2.2	HMC R2.2	HMC R2.2	HMC R2.2
	7.2 Potencia nominal según SAE J1349 kW	47.8	47.8	47.8	47.8
	7.3 Velocidad nominal min-1	2.300	2.300	2.300	2.300
	7.4 N.º de cilindros / cilindrada /cm3	4/2.199	4/2.199	4/2.199	4/2.199
Otros.	7.5 Consumo de combustible según ciclo VDI Diésel = l/h, GLP = kg/h	-	-	-	-
	8.1 Tipo de control	hidrodinámica	hidrodinámica	hidrodinámica	hidrodinámica
	8.2 Presión operativa para implementos *8) bar	Adjustable	Adjustable	Adjustable	Adjustable
	8.3 Volumen de aceite para implementos l/min	max. 35	max. 35	max. 35	max. 35
	8.4 Nivel sonoro para el conductor según EN 12053 *5) dB (A)	80.5	80.5	80.5	80.5
	8.5 Enganche de remolque (clase, tipo DIN)	PIN	PIN	PIN	PIN

*1) Opcional con ruedas superelásticas *2) Consulte el resto de alturas de elevación en la tabla de mástiles *3) Con coeficiente de rozamiento $\mu = 0.6$ y cargado con 1.6 km/h
 *4) Diésel = HMC R2.2 (stage 5) GPL = HMC 2,4L (stage 5) *5) Nivel de presión acústica permanente equivalente L pAeq, T según la norma DIN EN 12053
 *6) Con respaldo de carga *7) Altura con cabina y antena de radio + 60mm *8) Máx. 140 bar

El rendimiento puede variar entre un + 5 % y - 10 % debido a la tolerancia de eficiencia del motor y sistema. El rendimiento indicado representa valores nominales que pueden obtenerse en condiciones operativas normales de la máquina. Los productos y las especificaciones de CLARK están sujetos a cambios sin previo aviso.

Especificaciones de producto según VDI 2198

1.1 Fabricante (Denominación abreviada)		CLARK	CLARK	CLARK	CLARK
Especificaciones	1.2 Denominación del fabricante	GTS20L	GTS25L	GTS30L	GTS33L
	1.3 Sistema de tracción (Diésel/GLP/Gasolina)	GPL	GPL	GPL	GPL
	1.4 Tipo de conducción (Andando/De pie/Sentado)	Sentado	Sentado	Sentado	Sentado
	1.5 Capacidad de carga (Carga nominal) Q (t)	2.000	2.500	3.000	3.300
	1.6 Distancia a baricentro (distancia al centro de gravedad de la carga) C (mm)	500	500	500	500
	1.8 Distancia a la carga (desde el centro del eje hasta la cara de la horquilla) X (mm)	465	465	475	480
Peso	1.9 Batalla y (mm)	1.620	1.620	1.700	1.700
	2.1 Peso propio kg	3.327	3.682	4.036	4.250
	2.2 Peso sobre ejes con carga (delantero/trasero) kg	4.639/688	5.308/874	6.148/888	6.561/989
Ruedas, bastidor	2.3 Peso sobre ejes sin carga (delantero/trasero) kg	1.460/687	1.335/2.347	1.445/2.591	1.387/2.863
	3.1 Tipo de cubiertas (N = Neumática / SE = Superelástica) *1)	P	P	P	P
	3.2 Dimensiones rueda delantera	7.00X12-14PR	7.00X12-14PR	28x9x15-14PR	28x9x15-14PR
	3.3 Dimensiones rueda trasera	6.00X9-10PR	6.00X9-10PR	6.50X10-12PR	6.50X10-12PR
	3.5 Número de ruedas (delanteras/traseras) (x = ruedas motrices)	2x/2	2x/2	2x/2	2x/2
	3.6 Ancho de vía delantera b10 (mm)	996(1.075/1.204)	996(1.075/1.204)	1.029(1.109/1.204)	1.029(1.109/1.204)
Dimensiones	3.7 Ancho de vía trasera b11 (mm)	904	904	904	904
	4.1 Inclinación del mástil (α / β) Grados	10/6	10/6	10/6	10/6
	4.2 Altura del mástil plegado h1(mm)	2.165	2.165	2.180	2.180
	4.3 Elevación libre h2(mm)	110	110	110	115
	4.4 Altura de elevación *2) h3(mm)	3.195	3.195	3.195	3.165
	4.5 Altura del mástil extendido *6) h4(mm)	4.415	4.415	4.415	4.395
	4.7 Altura hasta tejadillo *7) h6(mm)	2.170	2.170	2.180	2.180
	4.8 Altura hasta el asiento h7(mm)	1.219	1.219	1.219	1.219
	4.12 Altura del enganche h10(mm)	360	360	360	360
	4.19 Longitud total l1(mm)	3.653	3.747	3.857	3.895
	4.20 Longitud hasta la cara de la horquilla l2(mm)	2.583	2.677	2.787	2.825
	4.21 Ancho b1(mm)	1.185(1.265/1.629)	1.185(1.265/1.629)	1.250(1.330/1.629)	1.250(1.330/1.629)
	4.22 Dimensiones de la horquilla s • e • l (mm)	45x100x1.070	45x100x1.070	45x122x1.070	50x125x1.070
	4.23 Tablero (DIN 15173, A / B)	CLASS II A	CLASS II A	CLASS III A	CLASS III A
	4.24 Ancho del tablero b3 (mm)	1.041(1.143/1.549)	1.041(1.143/1.549)	1.041(1.143/1.549)	1.143(1.549)
	4.31 Distancia mínima respecto al suelo m1 (mm)	135	135	150	150
	4.32 Distancia al suelo en el centro de la batalla m2 (mm)	155	155	165	165
Rendimientos	4.33 Ancho de pasillo para palés (l6-b12) 1.000 x 1.200 transversal Ast (mm)	3.955	4.045	4.155	4.190
	4.34 Ancho de pasillo para palés (l6-b12) 800 x 1.200 longitudinal Ast (mm)	4.155	4.245	4.355	4.390
	4.35 Radio de giro Wa(mm)	2.290	2.380	2.480	2.510
	4.36 Radio de giro interno b13(mm)	825	825	852	889
	5.1 Velocidad de marcha (con carga/sin carga) km/h	16.5/18.0	16.5/18.0	17.9/19.1	17.8/19.0
	5.2 Velocidad de elevación (con carga/sin carga) m/s	0.49/0.52	0.49/0.52	0.48/0.52	0.51/0.56
Motorización	5.3 Velocidad de descenso (con carga/sin carga) m/s	0.54/0.50	0.54/0.50	0.54/0.50	0.50/0.43
	5.6 Fuerza máx. de tracción (con carga/sin carga) *3) N	2.022/974	2.012/931	2.149/1.108	2.092/1.059
	5.8 Capacidad de pendiente máx. (con carga/sin carga) *3) %	43.0/24.0	33.0/21.0	29.0/22.6	24.5/19.5
Otros.	5.10 Freno de servicio	Freno húmedo de discos múltiples	Freno húmedo de discos múltiples	Freno húmedo de discos múltiples	Freno húmedo de discos múltiples
	7.1 Motor (Fabricante, modelo) *4)	HMC 2.4	HMC 2.4	HMC 2.4	HMC 2.4
	7.2 Potencia nominal según SAE J1349 kW	48.7	48.7	48.7	48.7
	7.3 Velocidad nominal min-1	2.500	2.500	2.500	2.500
	7.4 N.º de cilindros / cilindrada /cm3	4/2.359	4/2.359	4/2.359	4/2.359
	7.5 Consumo de combustible según ciclo VDI Diésel = l/h, GLP = kg/h	-	-	-	-
	8.1 Tipo de control	hidrodinámica	hidrodinámica	hidrodinámica	hidrodinámica
	8.2 Presión operativa para implementos *8) bar	Adjustable	Adjustable	Adjustable	Adjustable
	8.3 Volumen de aceite para implementos l/min	max. 35	max. 35	max. 35	max. 35
	8.4 Nivel sonoro para el conductor según EN 12053 *5) dB (A)	79	79	79	79
	8.5 Enganche de remolque (clase, tipo DIN)	PIN	PIN	PIN	PIN

*1) Opcional con ruedas superelásticas *2) Consulte el resto de alturas de elevación en la tabla de mástiles *3) Con coeficiente de rozamiento $\mu = 0.6$ y cargado con 1.6 km/

*4) Diésel = HMC R2.2 (stage 5) GPL = HMC 2,4L (stage 5)

*5) Nivel de presión acústica permanente equivalente L pAeq, T según la norma DIN EN 12053

*6) Con respaldo de carga

*7) Altura con cabina y antena de radio + 60mm

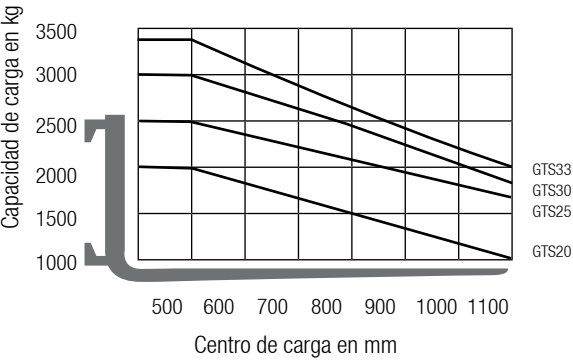
*8) Máx. 140 bar

El rendimiento puede variar entre un + 5 % y - 10 % debido a la tolerancia de eficiencia del motor y sistema. El rendimiento indicado representa valores nominales que pueden obtenerse en condiciones operativas normales de la máquina. Los productos y las especificaciones de CLARK están sujetos a cambios sin previo aviso.

DATOS GENERALES

Capacidades de carga

Capacidad para diferentes centros de carga



Nota:

Las capacidades indicadas son válidas únicamente para el montante estándar en posición vertical con tablero de horquillas estándar y horquillas estándar, hasta una altura de elevación máxima de 3195 mm para GTS20/25/30 y 3165 mm para GTS33. El centro de gravedad de la carga puede desplazarse un máximo de 100 mm respecto al plano central longitudinal de la carretilla. El centro de carga se determina a partir de la cara superior y frontal de las horquillas. Los valores se basan en una configuración de carga cúbica de 1000 mm con el centro de gravedad en el centro real del cubo. Con el montante inclinado hacia delante son válidos los valores de capacidad más bajos. Los implementos, las horquillas más largas, las dimensiones de carga excepcionales y las alturas de elevación más elevadas pueden reducir la capacidad.

Consulte a su distribuidor CLARK si necesita más información.

Tabla de mástil GTS20/25

Tipo de mástil	Altura máx. de horquilla (h3)	Mástil replegado (h1)	Mástil extendido (h4)		Elevación libre (h2)	
			con respaldo de carga	sin respaldo de carga	con respaldo de carga	sin respaldo de carga
Standard	mm	mm	mm	mm	mm	mm
	2015	1575	3235	2611	110	110
	2575	1855	3795	3171		
	2875	2005	4095	3471		
	3195	2165	4415	3791		
	3300	2218	4521	3897		
	3500	2318	4720	4096		
	3725	2455	4944	4320		
	3860	2530	5080	4456		
	4165	2800	5384	4760		
	4380	3000	5600	4976		
	4620	3230	5840	5216		
	5170	3495	6390	5766		
Triplex	3860	1855	5079	4483	636	1232
	4320	2005	5539	4943	786	1382
	4500	2100	5719	5123	881	1477
	4800	2165	6019	5423	946	1542
	5210	2305	6429	5833	1086	1682
	5520	2455	6739	6143	1236	1832
	5740	2530	6959	6363	1311	1907
	6100	2690	7319	6723	1471	2067
	6370	2800	7589	6993	1581	2177
	6830	3000	8049	7453	1781	2377
	7315	3230	8534	7938	2011	2607
Hi-Lo	2935	2005	4155	3559	786	1382
	3255	2165	4475	3879	946	1542
	3530	2305	4750	4154	1086	1682
	3760	2455	4980	4384	1236	1832
	3910	2530	5128	4532	1311	1907

Tabla de mástil GTS30

Tipo de mástil	Altura máx. de horquilla (h3)	Mástil replegado (h1)	Mástil extendido (h4)		Elevación libre (h2)	
			con respaldo de carga	sin respaldo de carga	con respaldo de carga	sin respaldo de carga
Standard	mm	mm	mm	mm	mm	mm
	2015	1590	3235	2682	110	110
	2575	1870	3795	3242		
	2875	2020	4095	3542		
	3195	2180	4415	3862		
	3300	2233	4521	3968		
	3500	2333	4720	4167		
	3725	2470	4944	4391		
	3860	2545	5080	4527		
	4165	2815	5384	4831		
	4380	3015	5600	5047		
	4620	3245	5840	5287		
	5170	3510	6390	5837		
Triplex	3860	1870	5079	4551	651	1179
	4320	2020	5539	5011	801	1329
	4500	2115	5719	5191	896	1424
	4800	2180	6019	5491	961	1489
	5210	2320	6429	5901	1101	1629
	5520	2470	6739	6211	1251	1779
	5740	2545	6959	6431	1326	1854
	6100	2705	7319	6791	1486	2014
	6370	2815	7589	7061	1596	2124
	6830	3015	8049	7521	1796	2324
	7315	3245	8534	8006	2026	2554
Hi-Lo	2935	2020	4155	3627	801	1329
	3255	2180	4475	3947	961	1489
	3530	2320	4750	4222	1101	1629
	3760	2470	4980	4452	1251	1779
	3910	2545	5128	4600	1326	1854

Tabla de mástil GTS33

Tipo de mástil	Altura máx. de horquilla (h3)	Mástil replegado (h1)	Mástil extendido (h4)		Elevación libre (h2)	
			con respaldo de carga	sin respaldo de carga	con respaldo de carga	sin respaldo de carga
Standard	mm	mm	mm	mm	mm	mm
	1985	1590	3215	2733	115	115
	2545	1870	3775	3293		
	2845	2020	4075	3593		
	3165	2180	4395	3913		
	3300	2233	4526	4044		
	3500	2333	4726	4244		
	3590	2470	4819	4337		
	3725	2545	4955	4473		
	4030	2815	5255	4773		
	4245	3015	5471	4989		
	4485	3245	5711	5229		
	5035	3510	6261	5779		
Triplex	3680	1870	4899	4439	651	1111
	4140	2020	5359	4899	801	1261
	4620	2180	5839	5379	961	1421
	5030	2320	6249	5789	1101	1561
	5340	2470	6559	6099	1251	1711
	5660	2545	6779	6319	1326	1786
	5920	2705	7139	6679	1486	1946
	6190	2815	7409	6949	1596	2056
	6650	3015	7869	7409	1796	2256
	7135	3245	8354	7894	2026	2486

Nos reservamos el derecho a realizar modificaciones y mejoras técnicas. Las figuras y los datos técnicos no son vinculantes para el modelo. Todos los datos están sujetos a las tolerancias habituales (+ 5 % y - 10 %).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO



La serie GTS20-33 de CLARK es una gama de vehículos fiables, duraderos y potentes con un equipamiento de alta calidad. Esta serie con motor de combustión cuenta con características de primera calidad de serie, como por ejemplo, frenos de disco en baño de aceite, motores óptimamente configurados y los habituales montantes CLARK de alta calidad con sistema de amortiguación al subir y bajar. La reducción de los costes totales de explotación (TCO), junto con un puesto de conducción bien diseñado y ergonómico, aumentan aún más el atractivo de esta carretilla elevadora. Las resistentes piezas metálicas y de vinilo que forman parte de su concepto de diseño Built to Last ® garantizan que estas carretillas elevadoras proporcionarán los años de servicio sin problemas asociados a toda la maquinaria CLARK.

Compartimento del conductor

El conductor accede a su compartimento de diseño ergonómico a través de un gran escalón metálico perforado y antideslizante. Un asidero en el lado de entrada del conductor facilita la subida y la bajada. Un revestimiento de goma en toda la anchura del suelo en el espacio para los pies evita los resbalones. La columna de dirección regulable con volante de radios y un asiento CLARK de fácil ajuste, pero confortable, permiten al conductor un impresionante espacio para las piernas. Los pedales están convenientemente dispuestos en el mismo orden que en un coche. Las palancas hidráulicas sin tirones están montadas en una posición fácilmente accesible en el capó en una disposición ergonómica. Los datos de funcionamiento se muestran en tiempo real en la clara pantalla de visualización. Un capó delantero bajo y una ingeniosa disposición de perfil estrecho de las cadenas y mangueras en el montante garantizan un amplio campo de visión para el conductor. Los compartimentos portaobjetos de fácil acceso y un intuitivo freno de mano tipo coche completan este impresionante puesto de conducción.

Motor, transmisión

Las carretillas elevadoras CLARK GTS20-33 con motor de gas licuado de petróleo o diésel producen una excelente aceleración y empuje, lo que las hace adecuadas para una amplia gama de aplicaciones. Todas las variantes de motor son silenciosas y requieren poco mantenimiento. Un motor diésel HMC R2.2 con filtro de partículas diésel de 47,8 kW combinado con una transmisión dividida proporciona un confort excepcional y un manejo silencioso. Para el uso de GLP, se monta un motor HMC (2,4 L) con una impresionante potencia de 48,7 kW. Todas las variantes de motor utilizan un cambio automático CLARK de variación continua. Esta transmisión forma una unidad compacta con el eje motriz y está conectada directamente al motor. Para proteger su inversión, se controla la temperatura de los motores y de la transmisión y un mecanismo de desconexión interviene si se superan los parámetros.

Transmisión dividida

El motor y la transmisión están separados del eje motriz montado sobre amortiguadores de goma, lo que reduce significativamente las vibraciones para el conductor y hace que la conducción sea más agradable y suave. La fatiga del conductor también se reduce en gran medida, lo que se traduce en un aumento significativo de la productividad.

Frenos de disco húmedo sin mantenimiento

Los frenos de disco húmedos cerrados y refrigerados por aceite se instalan de serie. La energía necesaria para accionar el pedal de freno se

ha reducido hasta en un 50%, lo que supone una importante disminución del esfuerzo del operador en comparación con los frenos de tambor. Ya no hay tiempo de inactividad del vehículo debido al mantenimiento del sistema de frenos, ya que los frenos de disco están totalmente cerrados y refrigerados por aceite. El aceite utilizado no requiere casi ningún mantenimiento, por lo que prácticamente no hay costes de servicio en comparación con las carretillas equipadas con frenos de tambor.

Sistema de dirección

El sistema de dirección asistida hidrostática facilita la dirección, alcanzando el bloqueo total con sólo unos pocos giros del volante. Los impactos de las carreteras con baches se amortiguan. El eje de dirección tiene cojinetes pivotantes montados en elementos de acero de goma. Los tirantes cortos no necesitan ajustes y garantizan una conducción precisa y continua en línea recta. El cilindro de dirección asegura una dirección precisa y directa.

Sistema hidráulico

Un filtro de inversión de flujo completo filtra el aceite hacia el depósito en cada flujo de inversión. Las partículas ásperas se filtran directamente a través de un filtro de aspiración, evitando así que entren en el circuito de aceite. Una bomba de gran capacidad proporciona un suministro de aceite adecuado para el montante y la dirección hidrostática. El manejo de la carga se controla mediante una válvula de control con una respuesta sensible y precisa.

Montante

Los montantes transparentes están disponibles en las versiones Standard, Hi-Lo y Triplex. Los estrechos perfiles entrelazados de alta resistencia proporcionan una gran solidez incluso bajo la carga más pesada. Un sistema de amortiguación hidráulica reduce los impactos y las vibraciones durante la transición entre las distintas etapas de elevación. El robusto tablero de horquillas de 6 rodillos mejora la durabilidad de este diseño, incluso durante un uso intensivo.

Equipamiento adicional de serie

Faros delanteros, luces indicadoras de dirección en la parte delantera, neumáticos, luces traseras combinadas con luces de freno y luz de marcha atrás blanca, asiento de vinilo, pintura en el color de seguridad brillante CLARK Green, compartimento del conductor, montante y llantas en negro.

Equipamiento adicional

Neumáticos SE, tracción ancha, tracción doble, neumáticos que no dejan huella, implementos montados, desplazamientos laterales integrados o enganchados, bloqueo del tapón de combustible, funciones hidráulicas adicionales, acoplamiento rápido, espejo retrovisor, luces estroboscópicas, varios asientos, elección de variantes de equipamiento del habitáculo del conductor.

Seguridad

La serie GTS20-33 está certificada por la CE y cumple todas las normas europeas de seguridad para carretillas industriales.

Consulte a su distribuidor CLARK para encontrar el equipamiento óptimo para usted.

CLARK Europe GmbH

Dr.-Alfred-Herrhausen-Allee 33

47228 Duisburg / Germany

Tel.: +49 (0)2065 499 13-0

Fax: +49 (0)2065 499 13-290

E-Mail: Info-europe@clarkmheu.com

www.clarkmheu.com

Distribuidor::