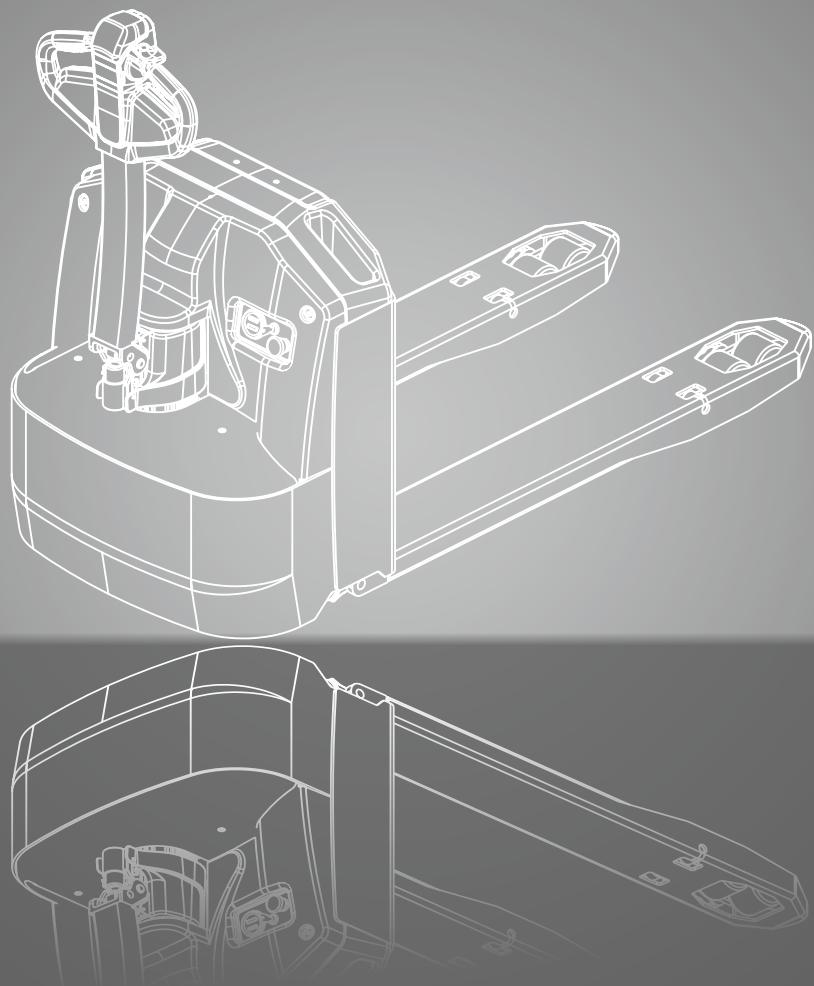


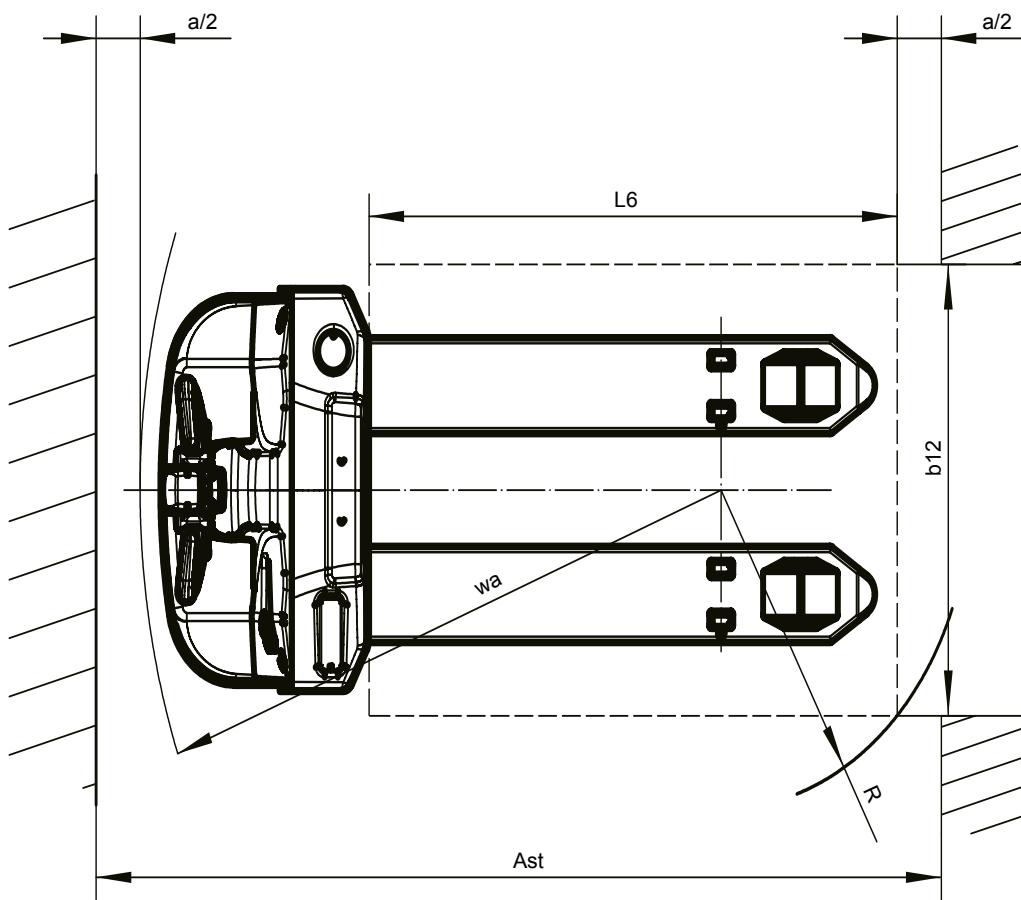
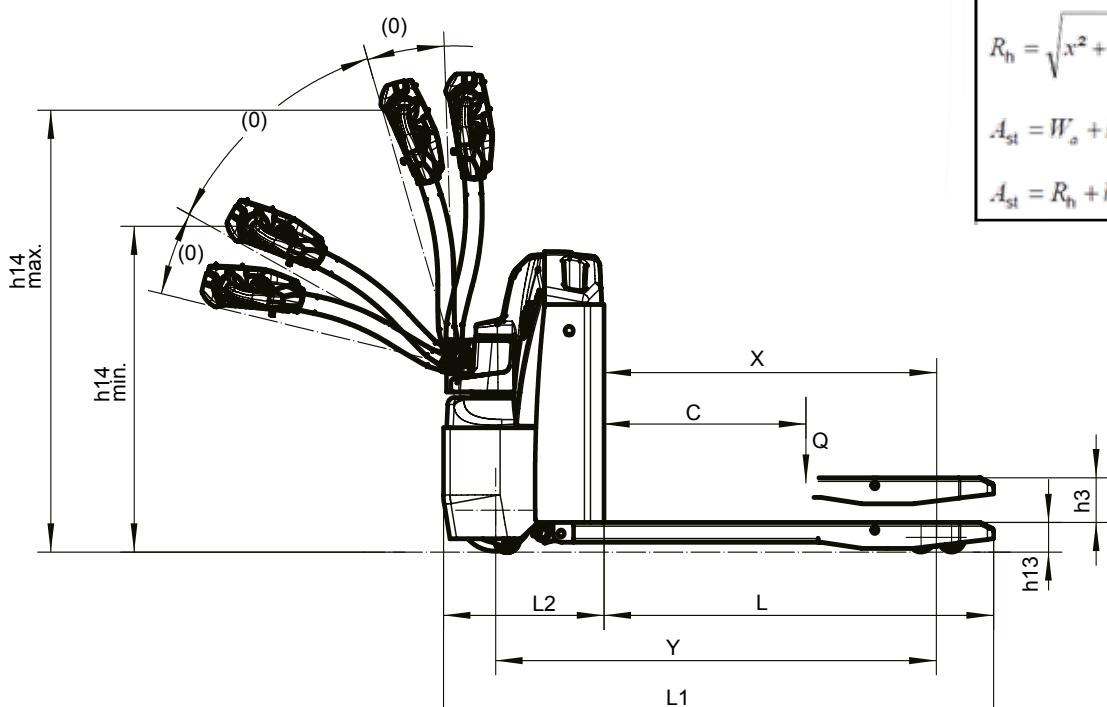
# PWio20

Transpaleta con tecnología de iones de litio  
2000 kg



# DIMENSIONES

## PWio20



Consulte los datos correspondientes en la tabla de especificaciones.

# ESPECIFICACIONES

## Especificación del producto de acuerdo con VDI 2198

1.1 Fabricante (abreviatura)			CLARK
Especificaciones	1.2 Denominación del fabricante	PWio20	
	1.3 Accionamiento	Eléctrico 24 V	
	1.4 Tipo de operario	Dirección de pie	
	1.5 Capacidad nominal/carga nominal Q (kg)	2000	
	1.6 Distancia del centro de carga c (mm)	600	
	1.8 Distancia de la carga x (mm)	982	
	1.9 Distancia entre ejes y (mm)	1300	
Peso	2.1 Peso en servicio, incl. batería (consulte 6.5) kg	280	
	2.2 Carga sobre el eje, con carga en la parte delantera/trasera kg	805 / 1475	
	2.3 Carga sobre el eje, sin carga en la parte delantera/trasera kg	235 / 45	
Ruedas, chasis	3.1 Neumáticos	Poliuretano	
	3.2 Tamaño de ruedas, delante	Ø 230 x 75	
	3.3 Tamaño de ruedas, detrás	Ø 80 x 85	
	3.4 Ruedas adicionales (dimensiones)	Ø 74 x 30	
	3.5 Número de ruedas delanteras/traseras (x = ruedas accionadas)	1 x 2 / 4	
	3.6 Ancho de vía, delante b10 (mm)	483	
	3.7 Ancho de vía, detrás b11 (mm)	370	
Dimensiones	4.4 Elevación h3 (mm)	125	
	4.4 Altura de elevación h3 + h13 (mm)	207,5	
	4.9 Altura del timón en la posición de conducción mín./máx. h14 (mm)	900 / 1230	
	4.15 Altura, bajado h13 (mm)	82,5	
	4.19 Longitud total l1 (mm)	1620	
	4.20 Longitud hasta la superficie de las horquillas l2 (mm)	470	
	4.21 Anchura total b1 (mm)	714	
	4.22 Dimensiones de la horquilla s • e • l (mm)	55 x 170 x 1150	
	4.25 Distancia entre brazos de horquilla b5 (mm)	540	
	4.32 Distancia al suelo, centro de la distancia entre ejes m2 (mm)	27	
	4.33 Anchura del pasillo para palés 1000 x 1200 lateralmente Ast (mm)	2153	
	4.34 Anchura del pasillo para palés 800 x 1200 longitudinalmenteAst (mm)	2080	
	4.35 Radio de giro Wa (mm)	1320	
Rendimiento	5.1 Velocidad de desplazamiento, con/sin carga km/h	5,5 / 6	
	5.2 Velocidad de elevación, con/sin carga m/s	0,022 / 0,022	
	5.3 Velocidad de bajada, con/sin carga m/s	0,039 / 0,039	
	5.8 Pendiente superable máx., con/sin carga *1 %	8 / 16	
	5.10 Freno de servicio	Eléctrico	
Sistema eléctrico	6.1 Potencia del motor propulsor, S2 60 min kW	1,6	
	6.2 Potencia del motor de elevación a S3 15 % kW	0,8	
	6.3 Batería conforme con DIN 43531/35/36 A, B, C, no	No	
	6.4 Tensión/Capacidad nominal de la batería V/Ah	24V / 100Ah	
	6.5 Peso batería kg	44	
	6.6 Consumo de energía según el ciclo VDI kWh/h	-	
	- Tipo de batería	Iones de litio	
	8.1 Tipo de unidad de accionamiento	AC	
Valos.	10.5 Diseño de la dirección	Mecánico	
	10.7 Nivel de presión sonora en el asiento del conductor de acuerdo con EN 12053 dB(A)	74	

\*1) Con coeficiente de fricción  $\mu=0,6$  a 1,6 km/h

Todos los datos hacen referencia a transpaletas de diseño estándar.

El rendimiento puede variar entre el + 5 % y el - 10 % debido al motor y a la tolerancia de eficiencia del sistema. El rendimiento mostrado representa valores nominales que se pueden obtener en condiciones de funcionamiento típicas de una máquina. Los productos CLARK y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso.

# EQUIPOS ADICIONALES

		PWio20
General	Batería de iones de litio de fácil manejo (44 kg)	•
	Peso neto de la transpaleta 280 kg	•
	Cargador interno (30 Ah)	•
	Motor de tracción AC fiable de bajo mantenimiento	•
	Sistema de accionamiento eléctrico y de elevación y descenso eléctricos	•
Opciones de accionamiento	Rueda de carga en tandem (poliuretano)	•
	Rueda de carga individual (poliuretano)	x
	Indicación del código de error	•
	Indicador de descarga de la batería	•
	Protección de la carga 1220 mm	x
	Protección de la carga 1525 mm	x
Dimensiones	Distancia entre brazos de horquilla: 540 mm	•
	Distancia entre brazos de horquilla: 685 mm	x
	Longitud de la horquilla: 1150 mm	•
	Longitud de la horquilla: 900 mm, 1000 mm, 1220 mm, 1450 mm o 1600 mm	x
Seguridad	Activación con interruptor de llave	•
	Control del vehículo mediante el sistema de gestión de la batería	•
	Parada de elevación automática al alcanzar la elevación máx.	•
	Frenado automático al soltar la barra de tracción	•
	Freno de estacionamiento automático	•
	Interruptor de parada de emergencia a la altura de la cintura	•

• = Equipos estándar; x = Opción

# CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

## PWio20

### Elevación eléctrica y descenso

- Elevación y descenso sensibles
- Posición cómoda de los mandos
- Frenado automático al soltar el brazo de control

### Llave inteligente

- Activación con llave inteligente
- Uso sencillo
- Control de acceso
- Lanza de seguridad ergonómica
- Apta para operadores zurdos y diestros

### Display inteligente

- Indicador de descarga de la batería
- Contador de horas de servicio
- Sistema de gestión de la batería
- Diagnóstico integrado mediante códigos de error

### Fácil mantenimiento

- Motor de tracción AC fiable de bajo mantenimiento
- Código de error en pantalla
- Fácil acceso a los componentes relevantes para el mantenimiento
- Programación de los parámetros de conducción

Interruptor de seguridad anticolisión

Elevación y descenso eléctricos

Smart Display

Rueda de carga en tandem

Interruptor de llave

Batería de iones de litio

Rodillos de apoyo de carga

## PWio20

### La PWio20 - la potencia compacta

El vehículo modelo PWio20 tiene una capacidad de carga de 2000 kg y está diseñado para aplicaciones más exigentes en operaciones manuales. Esta transpaleta compacta es extremadamente maniobrable y muestra sus capacidades especialmente al transportar cargas pesadas en distribución de mercancías, producción o almacenamiento.

La transpaleta se suministra con una potente batería de iones de litio de larga duración y un cargador integrado. La batería de 24 voltios (100 Ah) se puede recargar en intervalos cortos, como durante pausas, sin perjudicar su vida útil.

La batería puede recargarse en cualquier enchufe de 230 voltios. Esto proporciona a la transpaleta un alto nivel de disponibilidad y significa que también puede utilizarse para operaciones de múltiples turnos.

Con la tecnología Li-Ion, el operador no sólo se beneficia de una alta productividad, sino que también ahorra costes de mantenimiento, infraestructura y baterías de repuesto. Por estas razones, un vehículo Li-Ion es una inversión valiosa para quienes buscan una solución sin mantenimiento, duradera y de recarga rápida con un alto nivel de seguridad.

### Versátil y potente

La PWio20 está equipada con un motor de tracción trifásico encapsulado de 1,6 kW sin mantenimiento. Esto garantiza una potente aceleración y una alta velocidad de desplazamiento de hasta 5,5 km/h.

Además, la carretilla de baja elevación destaca por su diseño compacto y su buena maniobrabilidad. Además, la carretilla de baja elevación destaca por su diseño compacto y su buena maniobrabilidad. El radio de giro es de 1.320 mm. La longitud de su chasis mide sólo 470 mm (dimensión L2) con una anchura total de 714 mm y una tara de 280 kg. Esto hace que la PWio20 sea extremadamente ligera y compacta e ideal para su uso en áreas de trabajo reducidas, como zonas de almacenamiento o salas de ventas, o para llevarla en el camión.

Los rodillos de soporte laterales optimizados también proporcionan al vehículo una excelente estabilidad y capacidad de ascenso cuando se transportan materiales por superficies irregulares y rampas.

Distribuidor: