



C60/70/80D

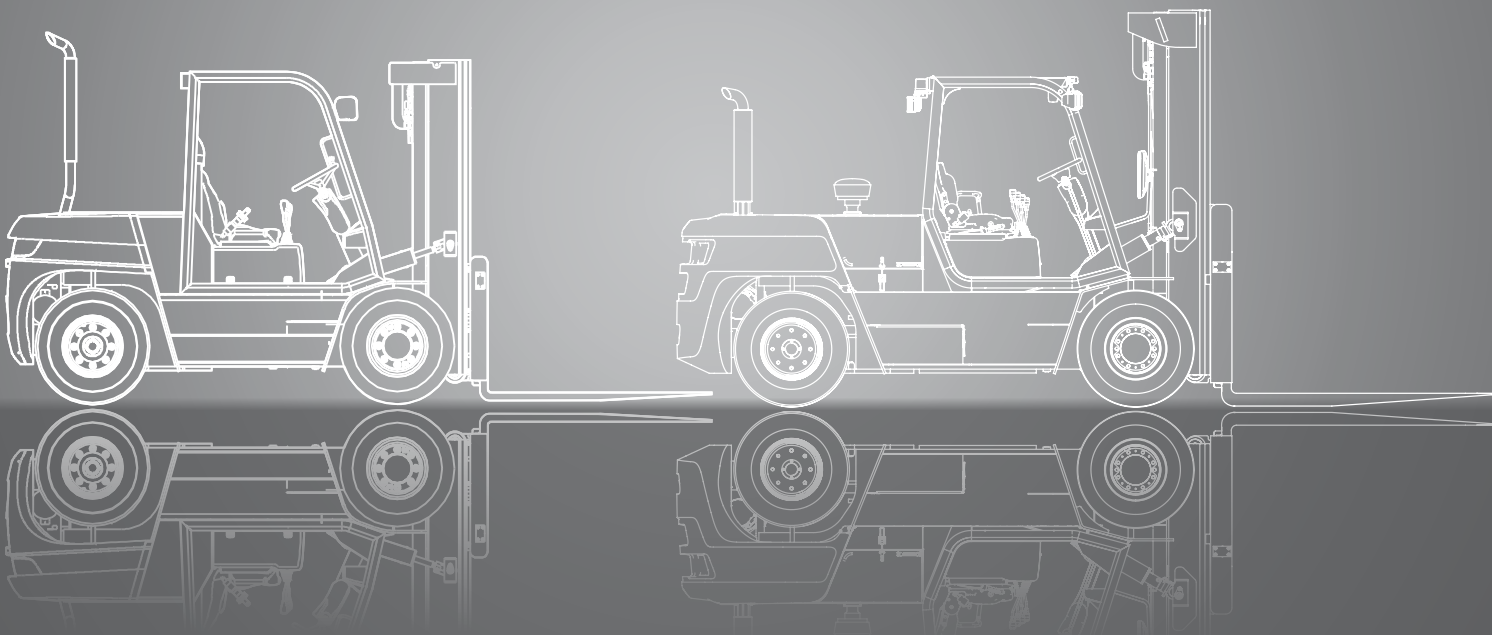
C60/70/75L

C80D900

Motor Diésel o GLP

Ruedas Neumáticas o Superelásticas

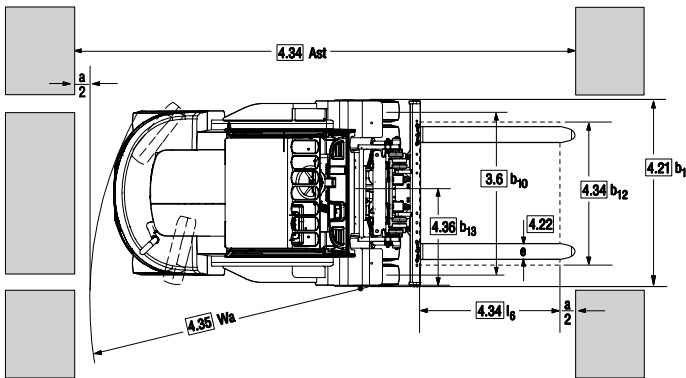
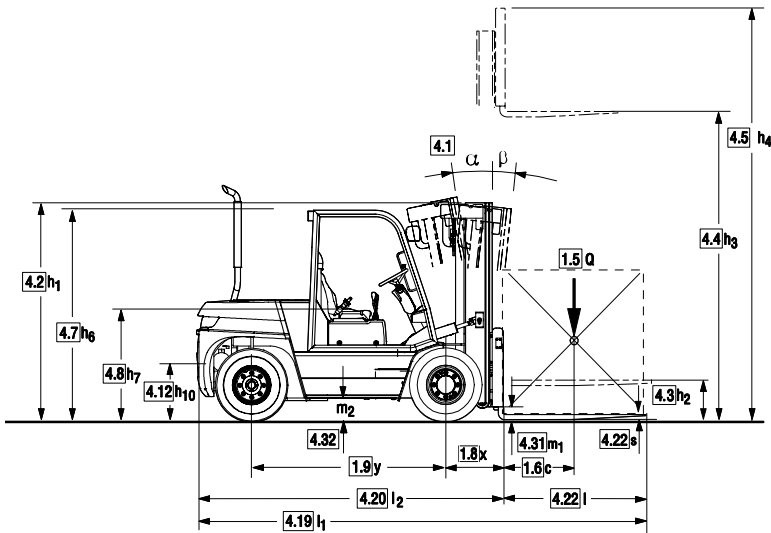
6.000 kg 7.000 kg 7.500 kg 8.000 kg



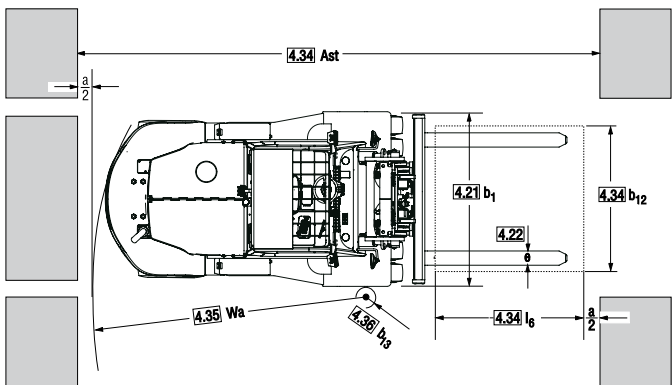
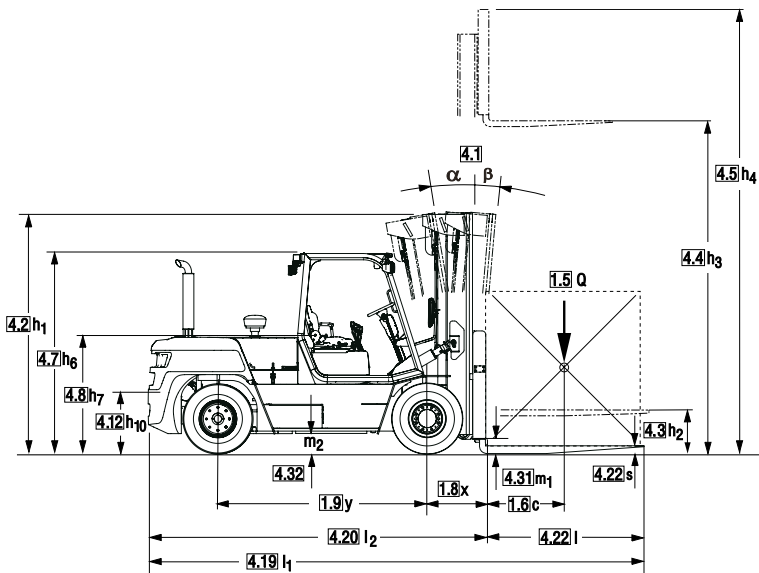
DIMENSIONES



C60 /80



C80D900



$a = 200 \text{ mm}$
 $Ast = Wa + x + l_6 + a$
Aplicable solo si $b_{12}/2 < b_{13}$

Para datos correspondientes consulte la
Tabla de especificaciones.

ESPECIFICACIONES



Especificaciones de producto según VDI 2198

1.1 Fabricante (Denominación abreviada)		CLARK	CLARK	CLARK	CLARK
Especificaciones	1.2 Denominación del fabricante	C60D	C70D	C80D	C80D900
	1.3 Sistema de tracción (Eléctrica/Diésel/GLP/Gasolina)	Diésel	Diésel	Diésel	Diésel
	1.4 Tipo de conducción (Andando/De pie/Sentado)	Sentado	Sentado	Sentado	Sentado
	1.5 Capacidad de carga (Carga nominal) Q (t)	6.000	7.000	8.000	8.000
	1.6 Distancia a baricentro (distancia al centro de gravedad de la carga) C (mm)	600	600	600	900
	1.8 Distancia a la carga (desde el centro del eje hasta la cara de la horquilla) X (mm)	630	630	660	660
	1.9 Batalla y (mm)	2.250	2.250	2.500	2.500
Peso	2.1 Peso propio kg	10.210	10.570	11.490	12.950
	2.2 Peso sobre ejes con carga (delantero/trasero) kg	14.130 / 2.080	15.880 / 1.710	17.280 / 2.190	19.040 / 1.910
	2.3 Peso sobre ejes sin carga (delantero/trasero) kg	4.460 / 5.750	4.750 / 5.820	5.040 / 6.450	5.608 / 7.270
Ruedas, bastidor	3.1 Tipo de cubiertas (N = Neumática / SE = Superelástica / M = Maciza) *1)	P	P	P	P
	3.2 Dimensiones rueda delantera	8.25 x 15 - 14 PR	8.25 x 15 - 14 PR	8.25 x 15 - 18 PR	8.25 x 15 - 18 PR
	3.3 Dimensiones rueda trasera	8.25 x 15 - 14 PR	8.25 x 15 - 14 PR	8.25 x 15 - 18 PR	8.25 x 15 - 18 PR
	3.5 Número de ruedas (delanteras/traseras) (x = ruedas motrices)	4 x / 2	4 x / 2	4 x / 2	4 x / 2
	3.6 Ancho de vía delantera b10 (mm)	1.575	1.575	1575	1685
	3.7 Ancho de vía trasera b11 (mm)	1.610	1.610	1610	1610
Dimensiones	4.1 Inclinación del mástil (Hacia atrás/delante) (α / β) Grados	10 / 15	10 / 15	10 / 15	10 / 15
	4.2 Altura del mástil replegado h1(mm)	2.500	2.500	2.476	2.796
	4.3 Elevación libre h2(mm)	110	110	233	233
	4.4 Altura de elevación *2) h3(mm)	3.300	3.300	3.300	3.100
	4.5 Altura del mástil extendido (con protector de carga) h4(mm)	4.464	4.464	4.464	4.214
	4.7 Altura hasta tejadillo / (Con cabina) *5) h6(mm)	2.370	2.370	2.370	2.370
	4.8 Altura hasta el asiento h7(mm)	1.320	1.320	1.320	1.320
	4.12 Altura del enganche h10(mm)	470	470	470	470
	4.19 Longitud total l1(mm)	4.723	4.783	5.095	5.746
	4.20 Longitud hasta la cara de la horquilla l2(mm)	3.523	3.583	3.895	3.946
	4.21 Ancho b1, b2 (mm)	2.125	2.125	2.125	2.235
	4.22 Dimensiones de la horquilla s • e • l (mm)	60 x 150 x 1.220	60 x 150 x 1.220	70 x 180 x 1.200	70 x 180 x 1.800
	4.23 Tablero (DIN 15173, A / B)	Shaft type	Shaft type	Shaft type	Shaft type
	4.24 Ancho del tablero b3 (mm)	2.040	2.040	2.040	2.040
	4.31 Distancia mínima respecto al suelo m1 (mm)	216	216	216	216
	4.32 Distancia al suelo en el centro de la batalla m2 (mm)	230	230	230	230
	4.33 Ancho de pasillo para palés (l6-b12) 1.000 x 1.200 transversal Ast (mm)	5.250	5.280	5.616	6.138
	4.34 Ancho de pasillo para palés (l6-b12) 800 x 1.200 longitudinal Ast (mm)	5.450	5.480	5.816	6.338
	4.35 Radio de giro Wa(mm)	3.420	3.450	3.775	3.838
	4.36 Radio de giro interno b13(mm)	1.416	1.497	1.497	1.497
Rendimientos	5.1 Velocidad de marcha (con carga/sin carga) km/h	30.4 / 32.9	30.1 / 32.9	29.7 / 32.7	26.2 / 29.4
	5.2 Velocidad de elevación (con carga/sin carga) m/s	0.40 / 0.42	0.39 / 0.42	0.37 / 0.42	0.36 / 0.42
	5.3 Velocidad de descenso (con carga/sin carga) m/s	0.45 / 0.43	0.45 / 0.43	0.45 / 0.43	0.45 / 0.43
	5.6 Fuerza máx. de tracción (con carga/sin carga) *3) *4) N	61.789 / 19.306	61.132 / 18.620	62.024 / 19.286	74.852 / 23.471
	5.8 Capacidad de pendiente máx. (con carga/sin carga) *3) *4) %	44.5 / 20.7	40.4 / 19.8	36 / 18.8	40.9 / 19.9
	5.10 Freno de servicio	Freno húmedo de discos múltiples Freno húmedo de discos múltiples Freno húmedo de discos múltiples Freno húmedo de discos múltiples			
Motorización	7.1 Motor (Fabricante, modelo)	Kubota / V3800-CR-TE5B	Kubota / V3800-CR-TE5B	Kubota / V3800-CR-TE5B	Kubota / V3800-CR-TE5B
	7.2 Potencia nominal según SAE J1349 kW	55.4	55.4	55.4	55.4
	7.3 Velocidad nominal min-1	2.000	2.000	2.000	2.000
	7.4 N.º de cilindros / cilindrada /cm3	4 / 3.8	4 / 3.8	4 / 3.8	4 / 3.8
	7.5 Consumo de combustible según ciclo VDI Diésel = l/h, GLP = kg/h	-	-	-	-
Otros	8.1 Tipo de control	hidrodinámica	hidrodinámica	hidrodinámica	hidrodinámica
	8.2 Presión operativa para implementos bar	Ajustable	Ajustable	Ajustable	Ajustable
	8.3 Volumen de aceite para implementos l/min	max. 35	max. 35	max. 35	max. 35
	8.4 Nivel sonoro para el conductor según EN 12053 dB (A)	80.5	80.5	80.5	80.5
	8.5 Enganche de remolque (clase, tipo DIN)	PIN	PIN	PIN	PIN

*1) Opcional con ruedas superelásticas *2) Consulte el resto de alturas de elevación en la tabla de mástiles *3) Con coeficiente de rozamiento $\mu = 0,6$

*4) Diésel = Euro stage 5 / GLP = Euro stage 5

El rendimiento puede variar entre un + 5 % y - 10 % debido a la tolerancia de eficiencia del motor y sistema. El rendimiento indicado representa valores nominales que pueden obtenerse en condiciones operativas normales de la máquina. Los productos y las especificaciones de CLARK están sujetos a cambios sin previo aviso.



Especificaciones de producto según VDI 2198

1.1 Fabricante (Denominación abreviada)		CLARK	CLARK	CLARK
Especificaciones	1.2 Denominación del fabricante	C60L	C70L	C75L
	1.3 Sistema de tracción (Eléctrica/Diésel/GLP/Gasolina)	GPL	GPL	GPL
	1.4 Tipo de conducción (Andando/De pie/Sentado)	Sentado	Sentado	Sentado
	1.5 Capacidad de carga (Carga nominal) Q (t)	6.000	7.000	7.500
	1.6 Distancia a baricentro (distancia al centro de gravedad de la carga) C (mm)	600	600	600
	1.8 Distancia a la carga (desde el centro del eje hasta la cara de la horquilla) X (mm)	630	630	630
	1.9 Batalla y (mm)	2.250	2.250	2.250
Peso	2.1 Peso propio kg	9.077	9.447	9.590
	2.2 Peso sobre ejes con carga (delantero/trasero) kg	13.263 / 1.814	14.685 / 1.762	15.514 / 1.576
	2.3 Peso sobre ejes sin carga (delantero/trasero) kg	3.998 / 5.079	3.877 / 5.570	3.934 / 5.656
Ruedas, bastidor	3.1 Tipo de cubiertas (N = Neumática / SE = Superelástica / M = Maciza) *1)	P	P	P
	3.2 Dimensiones rueda delantera	8.25 x 15 - 14 PR	8.25 x 15 - 14 PR	8.25 x 15 - 14 PR
	3.3 Dimensiones rueda trasera	8.25 x 15 - 14 PR	8.25 x 15 - 14 PR	8.25 x 15 - 14 PR
	3.5 Número de ruedas (delanteras/traseras) (x = ruedas motrices)	4 x / 2	4 x / 2	4 x / 2
	3.6 Ancho de vía delantera b10 (mm)	1.575	1.575	1.575
	3.7 Ancho de vía trasera b11 (mm)	1.610	1.610	1.610
Dimensiones	4.1 Inclinación del mástil (Hacia atrás/delante) (α / β) Grados	10 / 15	10 / 15	10 / 15
	4.2 Altura del mástil plegado h1(mm)	2.650	2.650	2.650
	4.3 Elevación libre h2(mm)	110	110	110
	4.4 Altura de elevación *2) h3(mm)	3.300	3.300	3.300
	4.5 Altura del mástil extendido (con protector de carga) h4(mm)	4.464	4.464	4.464
	4.7 Altura hasta tejadillo / (Con cabina) *5) h6(mm)	2.370	2.370	2.370
	4.8 Altura hasta el asiento h7(mm)	1.320	1.320	1.320
	4.12 Altura del enganche h10(mm)	470	470	470
	4.19 Longitud total l1(mm)	4.723	4.783	4.783
	4.20 Longitud hasta la cara de la horquilla l2(mm)	3.523	3.583	3.583
	4.21 Ancho b1, b2 (mm)	2.125	2.125	2.125
	4.22 Dimensiones de la horquilla s • e • l (mm)	60 x 150 x 1.200	60 x 150 x 1.200	60 x 180 x 1.200
	4.23 Tablero (DIN 15173, A / B)	Shaft type	Shaft type	Shaft type
	4.24 Ancho del tablero b3 (mm)	2.040	2.040	2.040
	4.31 Distancia mínima respecto al suelo m1 (mm)	216	216	216
	4.32 Distancia al suelo en el centro de la batalla m2 (mm)	230	230	230
	4.33 Ancho de pasillo para palés (l6-b12) 1.000 x 1.200 transversal Ast (mm)	5.250	5.280	5.280
	4.34 Ancho de pasillo para palés (l6-b12) 800 x 1.200 longitudinal Ast (mm)	5.450	5.480	5.480
Rendimientos	4.35 Radio de giro Wa(mm)	3.420	3.450	3.450
	4.36 Radio de giro interno b13(mm)	1.063	1.063	1.063
	5.1 Velocidad de marcha (con carga/sin carga) km/h	29.3 / 31.4	29.0 / 30.2	28.3 / 29.6
	5.2 Velocidad de elevación (con carga/sin carga) m/s	0.44 / 0.49	0.42 / 0.49	0.39 / 0.49
	5.3 Velocidad de descenso (con carga/sin carga) m/s	0.45 / 0.43	0.45 / 0.43	0.45 / 0.43
	5.6 Fuerza máx. de tracción (con carga/sin carga) *3) *4) N	58.345 / 23.347	62.784 / 22.661	59.448 / 22.955
Motorización	5.8 Capacidad de pendiente máx. (con carga/sin carga) *3) *4) %	41.0 / 21.4	42.2 / 20.0	38.4 / 20.0
	5.10 Freno de servicio	Freno húmedo de discos múltiples	Freno húmedo de discos múltiples	Freno húmedo de discos múltiples
Otros	7.1 Motor (Fabricante, modelo)	PSI 4X	PSI 4X	PSI 4X
	7.2 Potencia nominal según SAE J1349 kW	82	82	82
	7.3 Velocidad nominal min-1	2.400	2.400	2.400
	7.4 N.º de cilindros / cilindrada /cm3	6 / 4.300	6 / 4.300	6 / 4.300
	7.5 Consumo de combustible según ciclo VDI Diésel = l/h, GLP = kg/h	-	-	-
Otros	8.1 Tipo de control	hidrodinámica	hidrodinámica	hidrodinámica
	8.2 Presión operativa para implementos bar	Ajustable	Ajustable	Ajustable
	8.3 Volumen de aceite para implementos l/min	max. 35	max. 35	max. 35
	8.4 Nivel sonoro para el conductor según EN 12053 dB (A)	82.7	82.7	82.7
	8.5 Enganche de remolque (clase, tipo DIN)	PIN	PIN	PIN

*1) Opcional con ruedas superelásticas *2) Consulte el resto de alturas de elevación en la tabla de mástiles *3) Con coeficiente de rozamiento $\mu = 0,6$

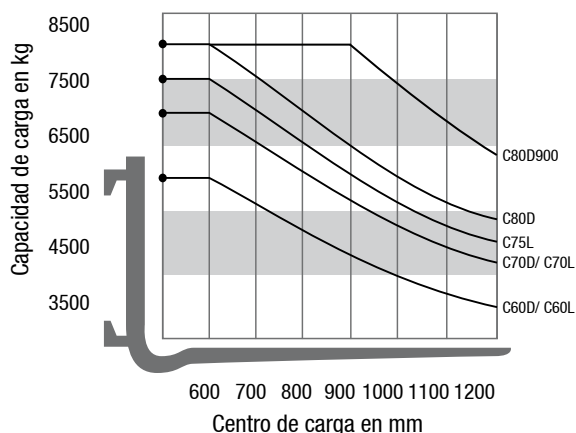
*4) Diésel = Euro stage 5 / GLP = Euro stage 5

El rendimiento puede variar entre un + 5 % y - 10 % debido a la tolerancia de eficiencia del motor y sistema. El rendimiento indicado representa valores nominales que pueden obtenerse en condiciones operativas normales de la máquina. Los productos y las especificaciones de CLARK están sujetos a cambios sin previo aviso.

DATOS GENERALES



Capacidades de carga Capacidad para diferentes centros de carga



Nota:

Las capacidades indicadas solo son válidas para el mástil estándar en posición vertical con tablero y horquillas estándar, hasta una altura de elevación máx. de 3300 mm. El centro de gravedad de la carga puede estar desplazado un máx. de 100 mm contra el plano central longitudinal del vehículo. El centro de la carga se determina desde la parte superior y la cara de la horquilla. Los valores se basan en una configuración de carga de un cubo de 1000 mm con el centro de gravedad en el centro verdadero del cubo. Con el mástil inclinado hacia delante, los valores de capacidad son menores. La capacidad puede verse reducida por accesorios, horquillas más grandes, dimensiones de carga excepcionales y alturas de elevación mayores.

Consulte con su proveedor CLARK si necesita más información.

Tabla de mástil C60D/C70D

	Altura máx. de horquilla (h3)	Mástil		Elevación libre (h2)
		replegado (h1)	extendido	
	mm	mm	mm	mm
STD	2500	2250	3664	110
	2700	2350	3864	
	3000	2500	4164	
	3300	2650	4464	
	3500	2750	4664	
	3700	2850	4864	
	4000	3000	5164	
	4500	3250	5664	
	5000	3500	6164	
	5500	3750	6664	
Triplex	6000	4200	7164	1211
	6400	4400	7564	
	3850	2313	4980	
	4000	2363	5130	
	4500	2531	5634	
	4900	2665	6036	
	6200	3097	7332	
	7000	3363	8140	2261
	8000	3695	9140	2593

Tabla de mástil C60L/C70L/C75L Tabla de mástil C80D

	Altura máx. de horquilla (h3)	Mástil		Elevación libre (h2)
		replegado (h1)	extendido	
	mm	mm	mm	mm
STD	2500	2250	3664	110
	2700	2350	3864	
	3000	2500	4164	
	3300	2650	4464	
	3500	2750	4664	
	3700	2850	4864	
	4000	3000	5164	
	4500	3250	5664	
	5000	3500	6164	
	5500	3750	6664	
Triplex	6000	4200	7164	1211
	6400	4400	7564	
	3850	2313	4980	
	4000	2363	5130	
	4500	2531	5634	
	4900	2665	6036	
	6200	3097	7332	
	7000	3363	8140	2261
	8000	3695	9140	2593

	Altura máx. de horquilla (h3)	Mástil		Elevación libre (h2)
		replegado (h1)	extendido	
	mm	mm	mm	mm
STD	2300	2226	3464	223
	2500	2326	3664	
	2800	2476	3964	
	3100	2626	4264	
	3300	2726	4464	
	3500	2826	4664	
	3800	2976	4964	
	4300	3226	5464	
	4800	3476	5964	
	5300	3726	6464	
	5800	3976	6964	
	6200	4176	7364	
Triplex	3650	2313	4790	1211
	3800	2363	4940	1261
	4300	2531	5444	1429
	4700	2665	5846	1563
	6000	3097	7142	1995
	6800	3363	7950	2261
	7800	3695	8950	2593

Tabla de mástil C80D900

	Altura máx. de horquilla (h3)	Mástil		Elevación libre (h2)
		replegado (h1)	extendido	
	mm	mm	mm	mm
STD	3100	2976	4484	233
	3600	3046	4984	
	4600	3546	5984	
	5600	4046	6984	223
	6000	4246	7384	
Triplex	4700	2866	6084	1764
	5430	3096	6814	1994
	6030	3296	7414	2194

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO



Avec la gamme C60-80s, CLARK enrichit la gamme 6-8 tons, caractérisée par des véhicules fiables, durables et puissants. Des coûts d'exploitation et d'entretien faibles, ainsi qu'un poste de travail ergonomique sophistiqué parlent en faveur de ces chariots élévateurs. Grâce au mât stable construit pour durer et à une construction robuste sans tôles fines ou composants en plastique, ces chariots élévateurs sont spécialement adaptés à des applications très exigeantes.

Poste de pilotage

Le conducteur accède à son poste de travail ergonomique par un grand marchepied bas en tôle perforée. Une poignée sur le montant avant facilite l'accès et la descente. Le revêtement de sol en caoutchouc au niveau des pieds est antidérapant. La colonne de direction inclinable (30°) avec volant à deux branches et un siège confort facilement réglable (avec espace remarquable pour les jambes) permettent une adaptation optimale pour chaque conducteur. Les pédales sont disposées comme dans une automobile. Les leviers de commande avec sens de manoeuvre intuitif sont souples et montés sur le capot. Les données d'exploitation sont affichées lisiblement en temps réel sur un écran couleur TFT LCD. Un tablier bas et l'agencement sophistiqué des chaînes et des flexibles sur le mât offrent un large champ visuel pour le conducteur. Des vide-poches facilement accessibles et un frein à main à commande intuitive identique à celui d'une automobile complètent cette place du conducteur très réussie.

Moteur, entraînement

Les chariots élévateurs CLARK C60-80 à gaz ou à moteur diesel offrent une très bonne accélération et une poussée élevée. Tanto el motor de GLP (PSI 4X) como el motor diesel (KUBOTA V3800-CR-TE5B) cumplen con la fase 5 de gases de escape y por lo tanto con las últimas y estrictas regulaciones de la UE. El KUBOTA (V3800-CR-TE5B) con 55,4 kW a 2.000 rpm está equipado con un catalizador de oxidación diesel (DOC) con recirculación de gases de escape y un filtro de partículas diesel. Esta combinación no sólo garantiza un funcionamiento de bajo mantenimiento, sino también bajas emisiones durante el uso del conductor. Igualmente de baja emisión y al mismo tiempo potente es el PSI 4X de 4,3 litros, que funciona con GLP. Ambas variantes de motor tienen de serie una transmisión de 3 velocidades „Power Shift“ totalmente automática, ya probada. Afin de protéger votre investissement, la température des moteurs et de la transmission est contrôlée en temps réel, le moteur s'arrête en cas de dépassement des limites. Le découplage du moteur/de la boîte de vitesse et de l'essieu moteur réduit au minimum les vibrations et les bruits.

Système de freinage

Un frein multi disques à bain d'huile ainsi que le frein de parking indépendant, assurent une sécurité élevée. Un travail détendu et concentré est possible, car l'actionnement du frein de service nécessite seulement un faible effort. Le conducteur est moins sollicité et peut ainsi travailler de manière plus productive pendant toute la durée d'utilisation.

Système de direction

La direction assistée hydrostatique permet une conduite facile avec moins de rotations du volant. Les chocs de la chaussée sont amortis au niveau du volant. L'essieu directeur est monté sur palier oscillant dans des éléments en acier et en caoutchouc. Les barres courtes d'accouplement n'exigent aucun réajustage et garantissent une stabilité directionnelle précise et durable. Le vérin de direction assure une direction exacte et directe. Les pivots de fusée sont

suspendus dans des roulements à galets coniques avec graisseur. Les barres d'accouplement sont suspendues dans des roulements à rotule avec graisseur.

Système hydraulique

Une filtration de retour en circuit principal filtre l'huile à chaque retour vers le réservoir. Un filtre d'aspiration permet de filtrer directement les grosses particules, empêchant ainsi leur pénétration dans le circuit d'huile. La durée de service de tous les composants hydrauliques est alors garantie. Une pompe de grande capacité prend en charge l'alimentation en huile pour les fonctions du mât et la direction hydrostatique. Le circuit de direction est alimenté en priorité par le biais d'un diviseur de débit. La gestion des charges s'effectue grâce à une soupape de commande précise et sensible. La sécurité intégrée apporte une sécurité supplémentaire et empêche une descente incontrôlée de la charge.

Mât

Les mâts levée libre sont disponibles en versions standard, Hilo et Triplex. Les profilés emboîtés offrent une résistance élevée, également avec une charge extrêmement lourde. Les galets inclinés du mât sont facilement accessibles pour les réglages. Les vérins d'inclinaison sont suspendus dans des roulements à rotule. La durée de vie du vérin complet est ainsi augmentée. Une valve d'arrêt d'inclinaison intégrée empêche une pré-inclinaison trop rapide ou involontaire du mât. Les fourches avec suspension par crochet ou suspension de l'axe sont forgées et maintenues en position souhaitée grâce à des dispositifs d'arrêt réglables. Le système d'amortissement réduit les chocs et les vibrations lors de la transition entre chaque niveau du mât, ce qui épargne les marchandises et le véhicule. Le support robuste de fourche à 6 galets souligne la durée de service de cette construction, également dans des applications difficiles.

Autres équipements standard

Projecteurs de travail, pneus, alarme sonore de recul, feu de position/clignotant arrière avec feu stop et feu de recul blancs, peinture couleur de sécurité vive « CLARK Vert », cabine conducteur et mât en noir, jantes en blanc.

Équipements supplémentaires

Pneus SE, Positionneurs, cabines avec climatisation (pour le diesel) ou chauffage, TDL intégré ou rapporté, bouchon de réservoir verrouillable, Push-pull, différents sièges, hauteur réduite du toit de protection du conducteur, etc.

El nuevo C80D900

La capacidad de carga del C80D900 se ha incrementado en un 25 % reforzando el bastidor, haciendo más pesado el contrapeso y adaptando el eje motor y los rieles verticales. Ideal para aplicaciones exigentes, como en la industria de la construcción, los astilleros de materiales de construcción, la industria maderera, la industria metalúrgica, la industria del papel y las bebidas, así como en los agentes de transporte y las empresas de logística.

Sécurité

La gamme C60/80s est certifiée CE et satisfait à toutes les normes européennes de sécurité relatives aux chariots de manutention. Contactez votre revendeur CLARK afin de trouver l'équipement le plus adapté pour vous.

Carrer Compositor Verdi, 90, 08191
Rubí, Barcelona
Catalunya
Tel. 93 588 36 00
E-Mail:
seremacarretillas@seremacarretillas.com
www.seremacarretillas.com

Distribuidor:

